

MANUALE D'USO E MANUTENZIONE

CHEMFAST CLASSIC



INDICE

1	INFORMAZIONI GENERALI	3
2	IMPORTANTI INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA	3
5	COLLEGAMENTO DEI SISTEMI	5
6	CAMPO DI APPLICAZIONE	5
7	ANALISI DEI RISCHI	5
8	CONFEZIONE SEMI-ASSEMBLATA	6
	PER IL MONTAGGIO UTILIZZARE I DOCUMENTI ALLEGATI ALLA CONFEZIONE	6
10	MONTAGGIO DEL PACCHETTO CHEMFAST CLASSIC SEMI-ASSEMBLATO	10
10	MODELLI E DIMENSIONI	16
11	COMPONENTI.....	17
13	INSTALLAZIONE DI UN SINGOLO SISTEMA.....	19
14	INSTALLAZIONE DEL SISTEMA CENTRALIZZATO	20
15	PANNELLO DI CONTROLLO ANALOGICO	21
16	INSTALLAZIONE DEL PRESSOSTATO.....	22
	ALIMENTAZIONE DI COLLEGAMENTO TRIFASE.....	24
	SISTEMA SINGOLO - COLLEGAMENTO MOTORE	26
18	PRIMO INIZIO.....	27
19	IMPOSTAZIONE.....	28
20	TARATURA DEL PRESSOSTATO	28
21	TEST SUL SITO	29
22	COMPONENTI PRINCIPALI E ACCESSORI.....	31
23	PREPARAZIONE DEL SISTEMA.....	32
16	MANUTENZIONE	37
	ISTRUZIONI PER LA PULIZIA OGNI SEI MESI (a cura dell'utente)	37
	MISURA DELLA VELOCITÀ DI SUZIONE (da effettuare mensilmente da parte dell'utente)	37
	COLLEGAMENTI ELETTRICI E UTENZE	37
	COLLEGAMENTI IDRAULICI E UTENZE.....	37
	COLLEGAMENTI DEL SISTEMA DI ASPIRAZIONE DEI GAS DI SCARICO	38
	PULIZIA E MANUTENZIONE	38
	PULIZIA E CURA.....	38
	SMONTAGGIO DELL'ARMADIO	39
17	GARANZIA.....	40
18	DISEGNI E DIAGRAMMI.....	41
	SCHEMA DI CABLAGGIO TRIFASE	42
	SCHEMA ELETTRICO MONOFASE	45
	DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ.....	48
20	ELENCO DELLE PARTI DI RICAMBIO	51

1 INFORMAZIONI GENERALI

Le cappe CHEMFAST CLASSIC sono state realizzate per la protezione dell'operatore e dell'ambiente dai rischi di contaminazione da agenti chimici, reagenti, vapori o aerosol, durante le normali attività di laboratorio.

Le prestazioni di questi dispositivi sono espresse nel CERTIFICATO DI ISPEZIONE allegato e sono conformi ai requisiti di:

- EN 14175: Cappe da laboratorio Parte 2 - 3

Inoltre, le cappe ChemFAST soddisfano i requisiti delle norme armonizzate EN 61010-1 ed EN 61326, in conformità alle direttive europee sulla marcatura "CE".

Questa conformità è soddisfatta solo se le apparecchiature collegate alla presa elettrica di servizio, collocate all'interno della camera di lavoro (se installata come optional) riportano il marchio "CE" e soddisfano comunque gli stessi requisiti delle Direttive sopra citate per non causare interferenze elettromagnetiche.

La società Faster S.r.l. declina ogni responsabilità per malfunzionamenti, danni a persone o cose causati da non conformità, mancata o errata manutenzione e uso improprio dell'apparecchio.

ATTENZION	Non è un prodotto adatto per lavorare in sterilità o utilizzabile come armadio di biosicurezza o
------------------	---

LA MANCATA OSSERVANZA DELLE RACCOMANDAZIONI FORNITE PUÒ CAUSARE SITUAZIONI PERICOLOSE PER LA SALUTE E LA VITA DELL'UTENTE.

L'utilizzo della cappa, fornita con il presente manuale d'uso e manutenzione, è riservato solo a tutti gli operatori del settore e ai professionisti con un'ampia e specifica conoscenza del suo corretto utilizzo e che abbiano seguito un'adeguata formazione sui possibili rischi volontari e involontari presenti in laboratorio.

L'uso della cappa è vietato a tutti coloro che non hanno seguito una formazione adeguata.

Prima di procedere all'utilizzo della cappa, leggere attentamente il presente manuale per comprenderne le funzioni, i comandi e le procedure per sfruttarne al massimo le funzioni.

Il presente manuale deve essere sempre a disposizione degli operatori nel luogo in cui è installata la cappa. Faster S.r.l. declina ogni responsabilità per danni a persone e/o cose derivanti da un uso improprio o legato alla mancata osservanza di avvertenze o note inserite nel presente manuale o nella documentazione tecnica.

L'utilizzo della cappa implica l'accettazione e la conformità ai contenuti del presente manuale.

2 IMPORTANTI INFORMAZIONI SULLA SICUREZZA

Le cappe aspiranti sono i principali Dispositivi di Protezione Collettiva (D.P.C.) del laboratorio, poiché tutte le operazioni a rischio si svolgono al loro interno. Le misure tecniche di protezione, come le cappe, non sono sufficienti a garantire la sicurezza se non vengono applicate procedure adeguate e se l'operatore non è adeguatamente informato e formato al loro utilizzo. Anche la conoscenza e l'uso corretto dei sistemi di protezione collettiva da parte dei dipendenti stessi sono di fondamentale importanza.

Si raccomanda pertanto, prima di utilizzare la cappa, di effettuare sempre una valutazione approfondita dei rischi.

Si raccomanda anche l'uso di ulteriori dispositivi di protezione individuale (guanti, occhiali, maschere, ecc.), se richiesto da un'attività specifica.

La responsabilità del produttore è limitata ai componenti originali da lui installati sull'apparecchiatura, dato che il loro uso e la loro modifica non possono essere controllati dopo la consegna. Qualsiasi alterazione, anche non correlata al tipo di struttura o di funzionamento, solleva il produttore dalla responsabilità per eventuali guasti, danni, malfunzionamenti, ecc. e causa l'immediata perdita del diritto alla garanzia di assistenza e la scadenza della certificazione.

La modifica o la manipolazione di singole parti, anche di apparente modesta importanza, deve essere sempre evitata.

La manutenzione, compresa quella ordinaria, e la sostituzione di parti devono sempre essere eseguite da personale del produttore o da esso autorizzato.

L'accesso all'apparecchiatura e ai componenti elettrici, anche a bassa tensione, è impedito da opportuni meccanismi di sicurezza (sistemi di bloccaggio che richiedono l'uso di specifici strumenti meccanici). Qualsiasi operazione sull'apparecchiatura elettrica deve essere eseguita dal fabbricante o da personale autorizzato dal fabbricante. Prima di accedere a qualsiasi apparecchiatura elettrica, assicurarsi che l'alimentazione generale sia scollegata.

Prima di accedere alle linee di alimentazione, in particolare a quelle del gas, e alle macchine di erogazione, assicurarsi che l'alimentazione generale sia disattivata.

L'uso improprio, l'accesso alle parti interne dell'apparecchiatura elettrica, la manipolazione delle linee di alimentazione di fluidi e gas e la rimozione dei pannelli di copertura esterni, se non eseguiti da personale autorizzato o adeguatamente formato, possono essere fonte di GRAVE PERICOLO!

3 ISTRUZIONI E CONTROLLI ALLA CONSEGNA

Data l'importanza critica dell'uso delle cappe CHEMFAST e la necessità di averle nelle condizioni ottimali, l'installazione gioca un ruolo importante nel raggiungimento di questo obiettivo.

Le cappe CHEMFAST sono posizionate su un banco, avvolte da un film estensibile e regolate in un imballaggio di cartone multistrato.

Per una verifica generale dello strumento, dopo averlo collocato nel luogo di utilizzo, aver aperto l'imballo e aver rimosso la pellicola elastica, verificare che lo strumento non abbia subito ammaccature o graffi dovuti al trasporto o a una manipolazione non corretta.

In caso di trasporto, imballaggio e stoccaggio da parte dell'utente dopo un primo periodo di utilizzo (es. cambio di sede o di impianto) rivolgersi a un'agenzia di assistenza tecnica o a un distributore per avere indicazioni precise e puntuali o per un eventuale intervento di personale tecnico qualificato.

Gli armadi CHEMFAST con o senza confezione devono essere sempre collocati in un luogo riparato dalla pioggia.

4 REQUISITI DEL SITO DI INSTALLAZIONE

L'installazione dell'apparecchio deve essere al riparo da correnti d'aria e fonti di calore (radiatori, ventilconvettori) per consentire un buon funzionamento.

- Lo spazio libero intorno all'apertura di lavoro deve essere di almeno 1200 mm.
- La distanza frontale tra le aperture di lavoro di due armadi utilizzati dallo stesso operatore deve essere di almeno 1500 mm.
- Non devono esserci pareti o altre costruzioni che possano influenzare il flusso d'aria entro 1500 mm dall'apertura di lavoro.
- Nessun armadio deve essere installato in una posizione che possa essere disturbata da un altro apparecchio e/o attrezzatura.
- Qualsiasi fonte d'aria deve trovarsi a una distanza di almeno 2000 mm dall'apertura di lavoro.
- La porta o qualsiasi mezzo di accesso deve trovarsi ad almeno 1500 mm dall'apertura frontale.
- La distanza tra l'espulsione e il soffitto deve essere di almeno 200 mm.

Temperatura minima: 10 °C

Temperatura massima Temperatura: 50 °C

Umidità massima: 80% a 31 °C, riduzione lineare dell'umidità relativa (RH) fino al 50% RH a 40 °C.

Prima di effettuare il collegamento elettrico, verificare il cartellino posto in prossimità del cavo di alimentazione per quanto riguarda la tensione e la potenza necessarie. Il locale deve essere necessariamente dotato di messa a terra, di collegamento alla rete del gas e/o del vuoto, se previsto dall'apparecchio, e di un canale di espulsione dell'aria all'esterno dell'edificio nella posizione in cui deve essere installato l'apparecchio (se non si intende far ricircolare l'aria nell'ambiente, ma espellerla all'esterno).

L'installazione dell'apparecchio viene effettuata da personale autorizzato da Faster S.r.l.

5 CONNESSIONE DEI SISTEMI

Il collegamento elettrico della cappa CHEMFAST si esegue con il collegamento del cavo di alimentazione situato nella parte superiore dell'armadio a una presa con caratteristiche di corrente e tensione adeguate (vedere la tabella dei dati tecnici). Quando l'armadio è collegato, si accende il LED verde sul pannello di controllo.

Quando previsto dalla normativa vigente, inserire a monte - sulla linea di alimentazione elettrica - un interruttore di protezione di massima corrente, dotato di relè differenziale per una corrente nominale di intervento non superiore a 30 mA.

Il posizionamento di qualsiasi altro dispositivo dotato di fonte di calore deve avvenire ad almeno 150 mm dalla parete di fondo e dalle pareti laterali, mentre è sconsigliato l'uso di una fiamma a una distanza inferiore a 500 mm dal soffitto.

6 CAMPO DI APPLICAZIONE

Questo tipo di armadio è adatto a un uso Chimico generico, volto a garantire la protezione dell'operatore, e **non può** quindi essere utilizzato come strumento di protezione dai rischi biologici dove, oltre alla protezione dell'operatore, è garantita anche la sterilità della camera di lavoro e la conseguente protezione del prodotto manipolato al suo interno. Particolare attenzione va prestata per l'utilizzo in ambienti clinici nel caso in cui si venga a contatto con sostanze organiche sconosciute o di dubbia origine o con agenti patogeni o malattie neoplastiche.

Nel caso in cui si lavori con questo tipo di sostanze, è fondamentale pulire e sanificare lo spazio di lavoro dopo ogni operazione, con un armadio chiuso. Il detergente o il disinfettante specifico deve essere identificato in relazione al rischio di contaminazione.

La garanzia di protezione di questa apparecchiatura cessa quando viene interrotta l'aspirazione forzata.

Per quanto riguarda i luoghi classificati a rischio di contaminazione radioattiva (ad esempio R.I.A.), l'uso degli armadi chimici è regolato da norme e leggi speciali sulla sicurezza. Tuttavia, è responsabilità dell'utente valutare la relativa idoneità prima di iniziare qualsiasi lavorazione.

L'uso di composti radio marcati, anche a basso contenuto, sottopone tuttavia il personale a esposizioni ripetute e talvolta intense.

È fondamentale valutare se sia necessario adottare ulteriori **protezioni personali** adeguate per prevenire ed evitare danni inutili alle persone, sempre nel rispetto delle leggi vigenti.

In caso di dubbi o incomprensioni sull'uso corretto, contattare il produttore o il servizio di protezione e prevenzione competente (RSPP).

La presenza di eventuali gruppi filtranti e/o altri accessori non modifica la destinazione d'uso sopra descritta.

7 ANALISI DEI RISCHI

Nella valutazione dei rischi si deve tenere conto di quanto segue:

1. Il tipo di attività e di lavorazione svolta all'interno del vano armadio.
2. La natura e il tipo di materiali da analizzare e manipolare.
3. Il tipo di dispositivi, macchinari e attrezzature che possono essere utilizzati.
4. Periodi di lavorazione e di esposizione al pericolo.
5. Eventuali depositi residui di sostanze sulle parti interne della camera di lavoro.

Prima di procedere all'utilizzo dell'armadio, valutare con attenzione il rischio latente, adattando le procedure e la durata dei test alla reale capacità di protezione dell'apparecchiatura.

È buona norma cercare di ridurre il più possibile il rischio con semplici precauzioni, come ad esempio:

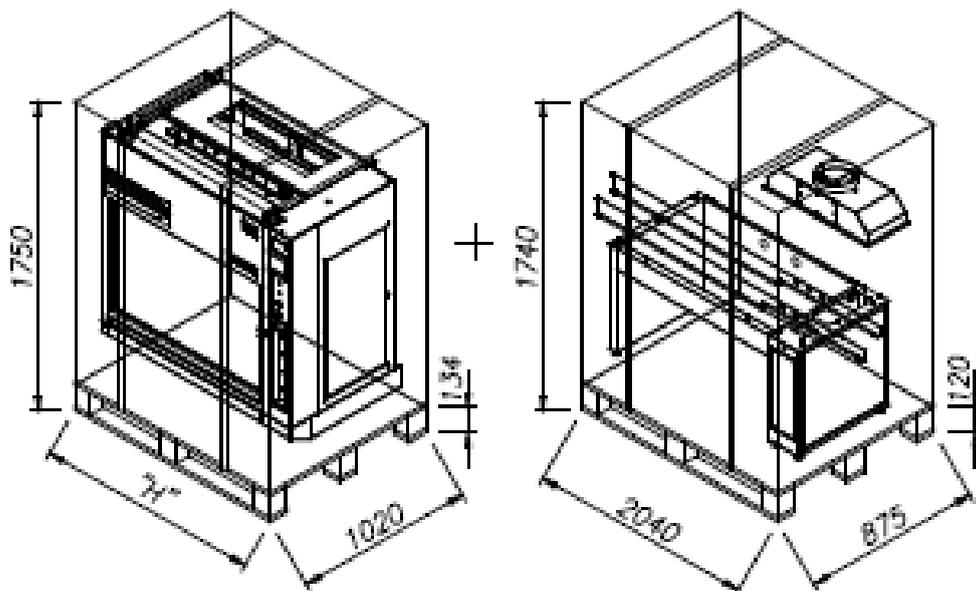
1. Tenere premuto il chiavistello il prima possibile e comunque sempre in assenza dell'operatore (se l'armadio non è dotato di sistemi di chiusura automatica);
2. Ridurre al minimo indispensabile il numero di sostanze e reagenti.
3. Controllare attentamente le temperature dei processi, mantenendole entro i limiti necessari.
4. Ridurre, se possibile, lo sviluppo di fumi e gas attraverso l'uso di condensatori al freddo.

Oltre a questi elementi, è necessario valutare con la massima attenzione il rischio di incendio o esplosione, se si maneggiano prodotti potenzialmente infiammabili o esplosivi.

È ASSOLUTAMENTE VIETATO l'uso strumentale della cappa senza aspirazione o senza ventilazione forzata. La cappa della versione standard è realizzata con materiali con caratteristiche e inerzia chimica adeguate a tutte le normali attività di laboratorio. Per quanto riguarda applicazioni particolari in cui la cappa è dedicata principalmente a operazioni in cui si producono abbondanti fumigazioni di agenti chimici aggressivi (es. attacchi acidi con acido solforoso, nitrico, fluoridrico, ecc.) si consiglia di procurarsi versioni dotate di apposita rubinetteria opportunamente studiata per questi tipi di utilizzo. Nei casi sopra descritti si consiglia di utilizzare armadi con portate fisse elevate e adeguate alle sostanze utilizzate, pertanto si sconsiglia l'uso di sistemi a risparmio energetico. La cappa deve essere utilizzata a temperature comprese tra +10° e 50°C.

8 CONFEZIONE SEMI-ASSEMBLATA

Le cappe ChemFAST Classic sono preassemblate in fabbrica e preparate in 2 pallet di cartone. Le misure sono indicate di seguito.



MODELLO	H	PESO LORDO	PESO NETTO
CHEMFAST CLASSIC 12	1330	356	296
CHEMFAST CLASSIC 15	1630	414	344
CHEMFAST CLASSIC 18	1930	478	398
CHEMFAST CLASSIC 21	2230	542	452
CHEMFAST CLASSIC 24	2530	608	508

PER IL MONTAGGIO UTILIZZARE I DOCUMENTI ALLEGATI ALLA CONFEZIONE .

9 SPEDIZIONE SMONTATA

Le cappe ChemFAST Classic sono suddivise in blocchi da assemblare in loco. Le misure sono indicate di seguito.



Contenuti	Tipo di imballaggio	Sharp/Classic 12	
		Dimensioni (LxPxH)	Peso lordo (kg)
Pannelli laterali, set di copertura e plenum a soffitto, minuteria metallica e accessori	Pallet	2040X875X120 mm	105
	imballaggio in film estensibile e fogli di cartone leggero	2025X870X1620 mm	
Seminterrato, cassetta di filtrazione sotto top con ventilatore, cassette	Pallet	2040X875X120 mm	75
	imballaggio in film estensibile e fogli di cartone leggero	2025X870X1620 mm	
Telaio e anta con finestra fissa	Scatola chiusa in compensato	1050X200X1350 mm	70
Piano di lavoro Gres	Gabbia in legno con molle	1600X400X950 mm	41

Contenuti	Tipo di imballaggio	Sharp/Classic 15	
		Dimensioni (LxPxH)	Peso lordo (kg)
Pannelli laterali, set di copertura e plenum a soffitto, minuteria metallica e accessori	Pallet	2040X875X120 mm	115
	Imballaggio in film estensibile e fogli di cartone leggero	2025X870X1620 mm	
Seminterrato, cassetta di filtrazione sottotop con ventilatore, cassette	Pallet	2040X875X120 mm	85
	Imballaggio in film estensibile e fogli di cartone leggero	2025X870X1620 mm	
Telaio e anta con finestra fissa	Scatola chiusa in compensato	1350X200X1350 mm	85
Piano di lavoro Gres	Gabbia in legno con molle	1600X400X950 mm	52

Contenuti	Tipo di imballaggio	Sharp/Classic 18	
		Dimensioni (LxPxH)	Peso lordo (kg)
Pannelli laterali, set di copertura e plenum a soffitto, minuteria metallica e accessori	Pallet	2040X875X120 mm	125
	Imballaggio in film estensibile e fogli di cartone leggero	2025X870X1620 mm	
Seminterrato, cassetta di filtrazione sotto top con ventilatore, cassette	Pallet	2040X875X120 mm	95
	Imballaggio in film estensibile e fogli di cartone leggero	2025X870X1620 mm	
Telaio e anta con finestra fissa	Scatola chiusa in compensato	1650X200X1350 mm	95
Piano di lavoro Gres	Gabbia in legno con molle	1600X400X950 mm	62

Contenuti	Tipo di imballaggio	Sharp/Classic 21	
		Dimensioni (LxPxH)	Peso lordo (kg)
Pannelli laterali, set di copertura e plenum a soffitto, minuteria metallica e accessori	Pallet	2040X875X120 mm	135
	Imballaggio in film estensibile e fogli di cartone leggero	2025X870X1620 mm	
Seminterrato, cassetta di filtrazione sotto top con ventilatore, cassette	Pallet	2040X875X120 mm	100
	Imballaggio in film estensibile e fogli di cartone leggero	2025X870X1620 mm	
Telaio e anta con finestra fissa	Scatola chiusa in compensato	1650X200X1350 mm	105
Piano di lavoro Gres	Gabbia in legno con molle	1600X400X950 mm	72

Contenuti	Tipo di imballaggio	Sharp/Classic 24	
		Dimensioni (LxPxH)	Peso lordo (kg)
Pannelli laterali, set di copertura e plenum a soffitto, minuteria metallica e accessori	Pallet	2340X875X120 mm	150
	Imballaggio in film estensibile e fogli di cartone leggero	2325X870X1620 mm	
Seminterrato, cassetta di filtrazione sottotop con ventilatore, cassette	Pallet	2340X875X120 mm	130
	Imballaggio in film estensibile e fogli di cartone leggero	2325X870X1620 mm	
Telaio e anta con finestra fissa	Scatola chiusa in compensato	1950X200X1350 mm	110
Piano di lavoro Gres	Gabbia in legno con molle	1900X400X950 mm	89

10 ASSEMBLAGGIO DELLA CONFEZIONE

SEMI-ASSEMBLATA DI CHEMFAST CLASSIC

CANTINA



PARTE SUPERIORE



POSIZIONARE IL BASAMENTO
NELLA GIUSTA POSIZIONE
ALL'INTERNO DELLA STANZA.



SOLLEVARE LA PARTE SUPERIORE CON UN APPOSITO CARRELLO ELEVATORE, UTILIZZANDONE
UNO CHE POSSA AVERE UN'ALTEZZA DI ALMENO 90 CM.

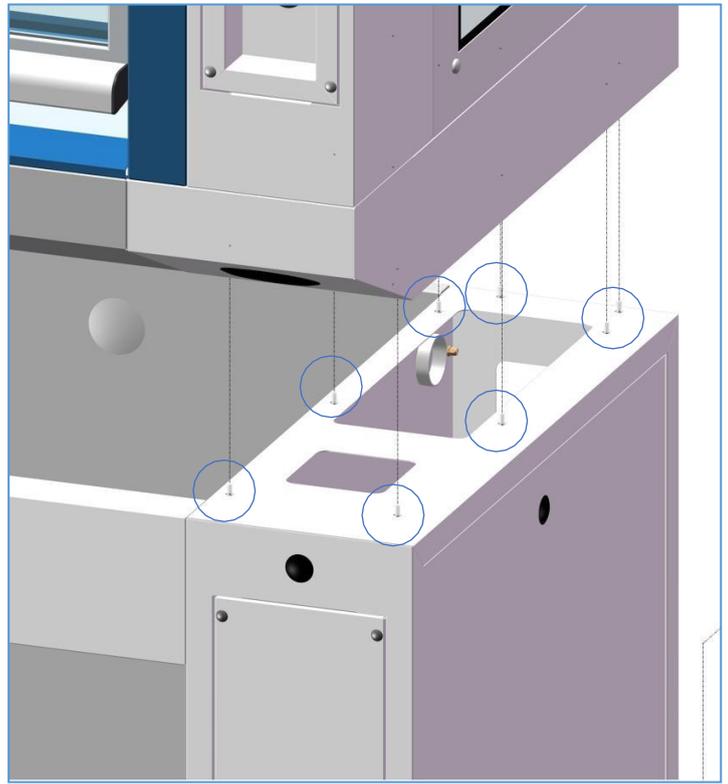
APPOGGIARSI SULLA PARTE SUPERIORE AL SEMINTERRATO



ASSEMBLARE LE 2 PARTI CON LE VITI FORNITE

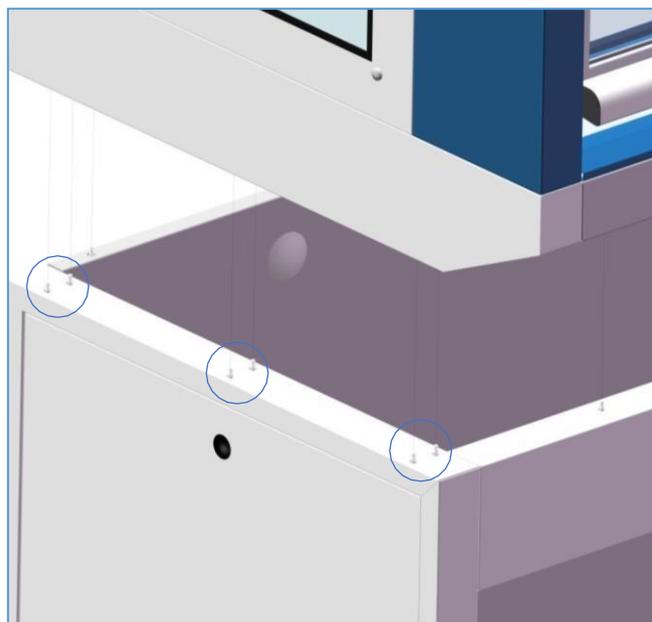
LATO DESTRO

RIMUOVERE IL PANNELLO LATERALE **A** SE È MONTATO
E AVVITARE N°8 VITI M5X16 DAL BASSO

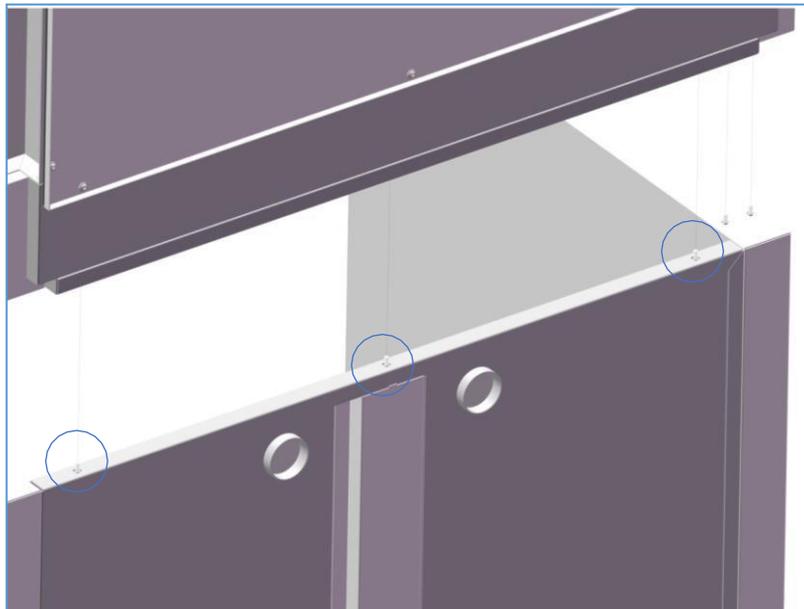


LATO SINISTRO

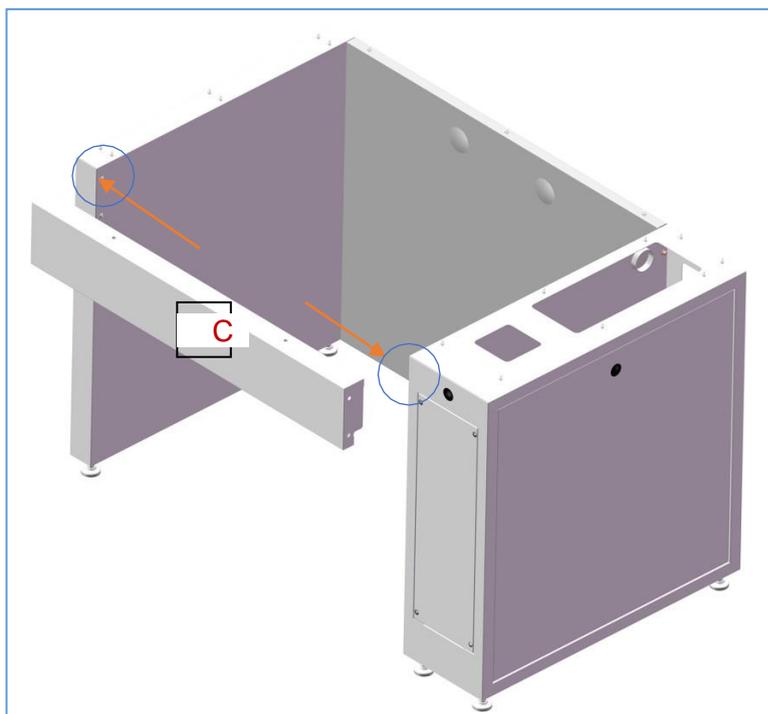
RIMUOVERE IL PANNELLO LATERALE **B** SE È MONTATO E SERRARE N°6 VITI M5X16 DAL BASSO



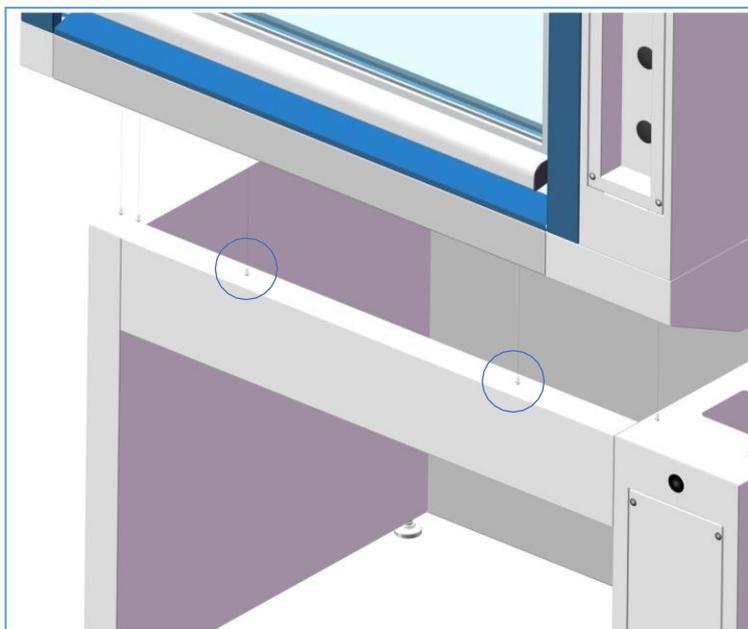
LATO POSTERIORE
AVVITARE N°3 VITI M5X16 DAL BASSO



LATO ANTERIORE
ASSEMBLARE IL PANNELLO FRONTALE C CON 4 VITI M5X16 SUI LATI LATERALI



QUINDI AVVITARE LE N°2 VITI M5X16 DAL BASSO PER FISSARE LA PARTE SUPERIORE



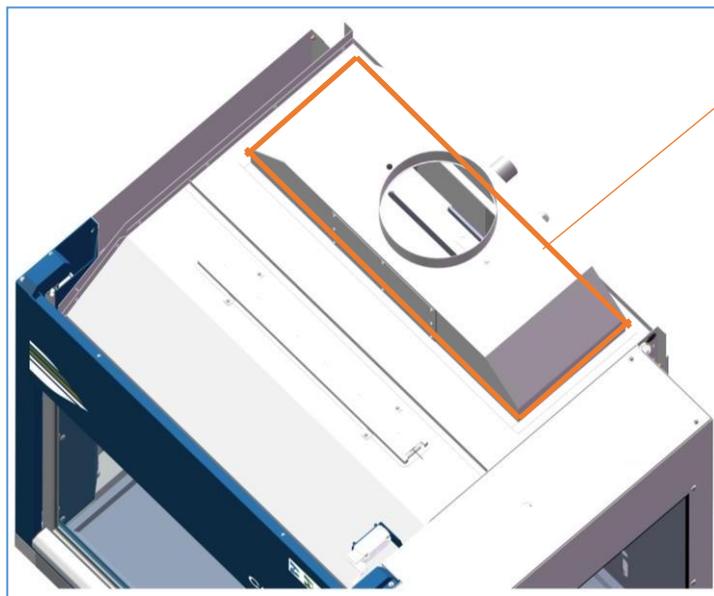
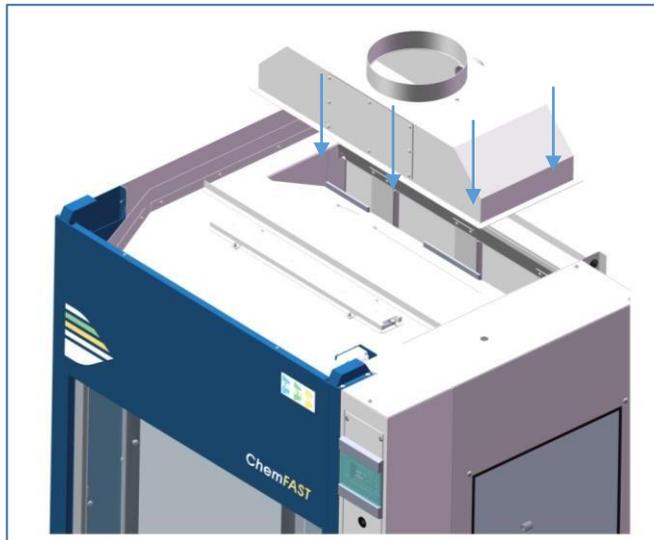
MONTAGGIO PANNELLI LATERALI POSTERIORI

PANNELLO DESTRO



PANNELLO SINISTRO

FISSARE IL PLENUM SUL COFANO DEL COFANO
Utilizzare il silicone per sigillare il perimetro.



10 MODELLI E DIMENSIONI

CHIMICA VELOCE CLASSICA						
Modello		12	15	18	21	24
Dimensioni esterne (l x p x h)	mm	1200 x 957 x 2377	1500 x 957 x 2377	1800 x 957 x 2377	2100 x 957 x 2377	2400 x 957 x 2377
Dimensioni di lavoro (l x p x h)	mm	1185 x 750 x 1200	1485 x 750 x 1200	1785 x 750 x 1200	2085 x 750 x 1200	2385 x 750 x 1200
Uscita diametro	mm	200/250	250	250	250	250
Peso	Kg	200	250	300	340	370
Luce	Lux	>1100	>1200	>1300	>1400	>1500
Aria espulsa (min. e max.)	m ³ /h	50/815	65/1085	80/1355	100/1625	120/1895
Caratteristiche elettriche	V/Hz	400/ 50*	400/ 50*	400/ 50*	400/ 50*	400/ 50*
Assorbito potenza ⁽¹⁾	W	100	125	150	200	225
Velocità dell'aria a l'ingresso ⁽²⁾	m/s	0,3/0,5/0,7	0,3/0,5/0,7	0,3/0,5/0,7	0,3/0,5/0,7	0,3/0,5/0,7
Consumo d'aria in condizioni di lavoro ⁽³⁾	m ³ /h	490/815/1150	650/1085/1520	810/1355/1900	975/1625/2275	1130/1895/2650
Elettrico Protezione		IP66	IP66	IP66	IP66	IP66

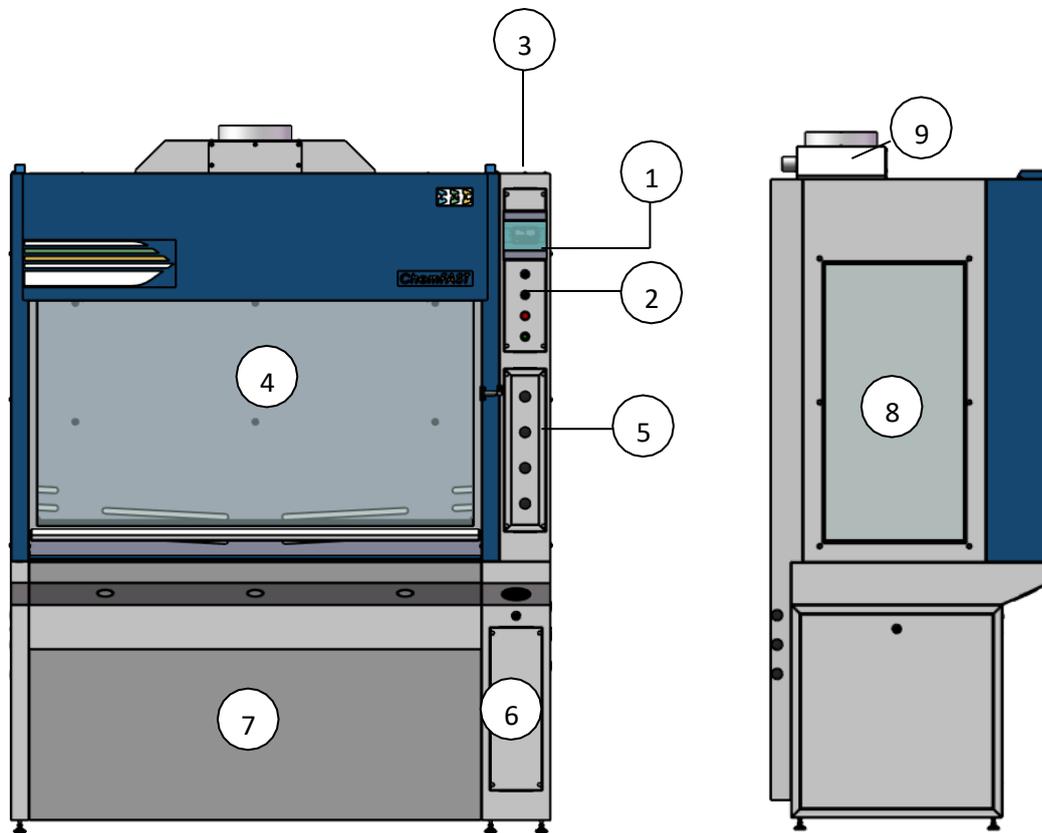
(1) Motore di estrazione a distanza non incluso

(2) Da selezionare durante l'installazione

(3) Misurato a 500 mm dalle aperture delle finestre anteriori e ad una velocità dell'aria in ingresso di 0,3/0,5/0,7 m/s

*È POSSIBILE ANCHE AVERE UN'UNITÀ DI ALIMENTAZIONE MONOFASE

11 COMPONENTI



1. Pannello di alimentazione
2. Pannello di controllo
3. Paletta tecnica
4. Finestra anteriore (anta)
5. Utenze (gas, acqua, ecc.)
6. Pannello di utilità (Elettrico)
7. Il vano sotto la superficie per gli armadi di sicurezza/arredi strutturali
8. Finestra laterale
9. Plenum

L'immagine è puramente indicativa e rappresenta una possibile disposizione dell'armadio.

12 PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Il principio di funzionamento dell'armadio CHEMFAST CLASSIC è il seguente:

l'aria viene aspirata dall'esterno attraverso l'apertura frontale di lavoro mentre il contaminante viene rimosso a livello del piano di lavoro, venendo poi trasportato tramite un flusso d'aria ascendente verso la parte superiore, incanalato all'interno di un condotto ed espulso all'esterno tramite un aspiratore remoto.

Il sistema **C.A.V.** Tecnologia a **volume d'aria costante**.

L'aria viene prelevata da un ventilatore remoto, posto solitamente all'ESTERNO.

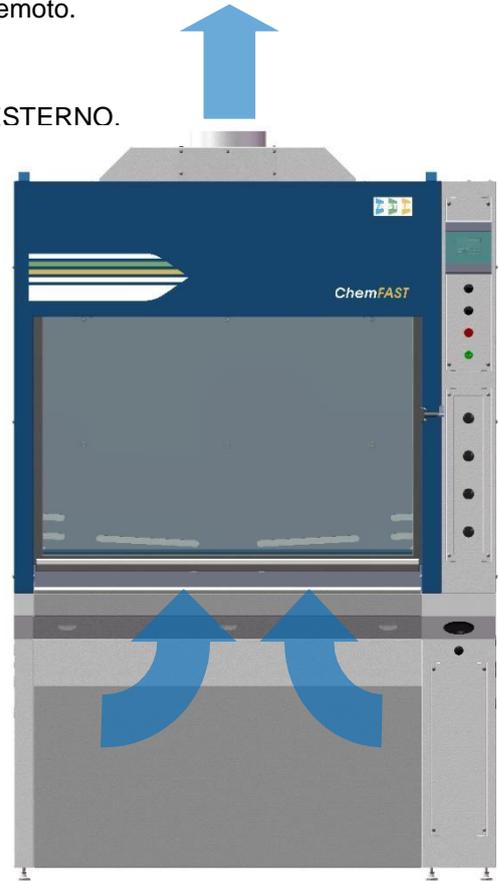
e collegato all'armadio tramite un sistema di aspirazione formato da diversi metri di tubi.

L'aria viene inviata all'interno con una velocità molto elevata per garantire una barriera contro le sostanze potenzialmente nocive.

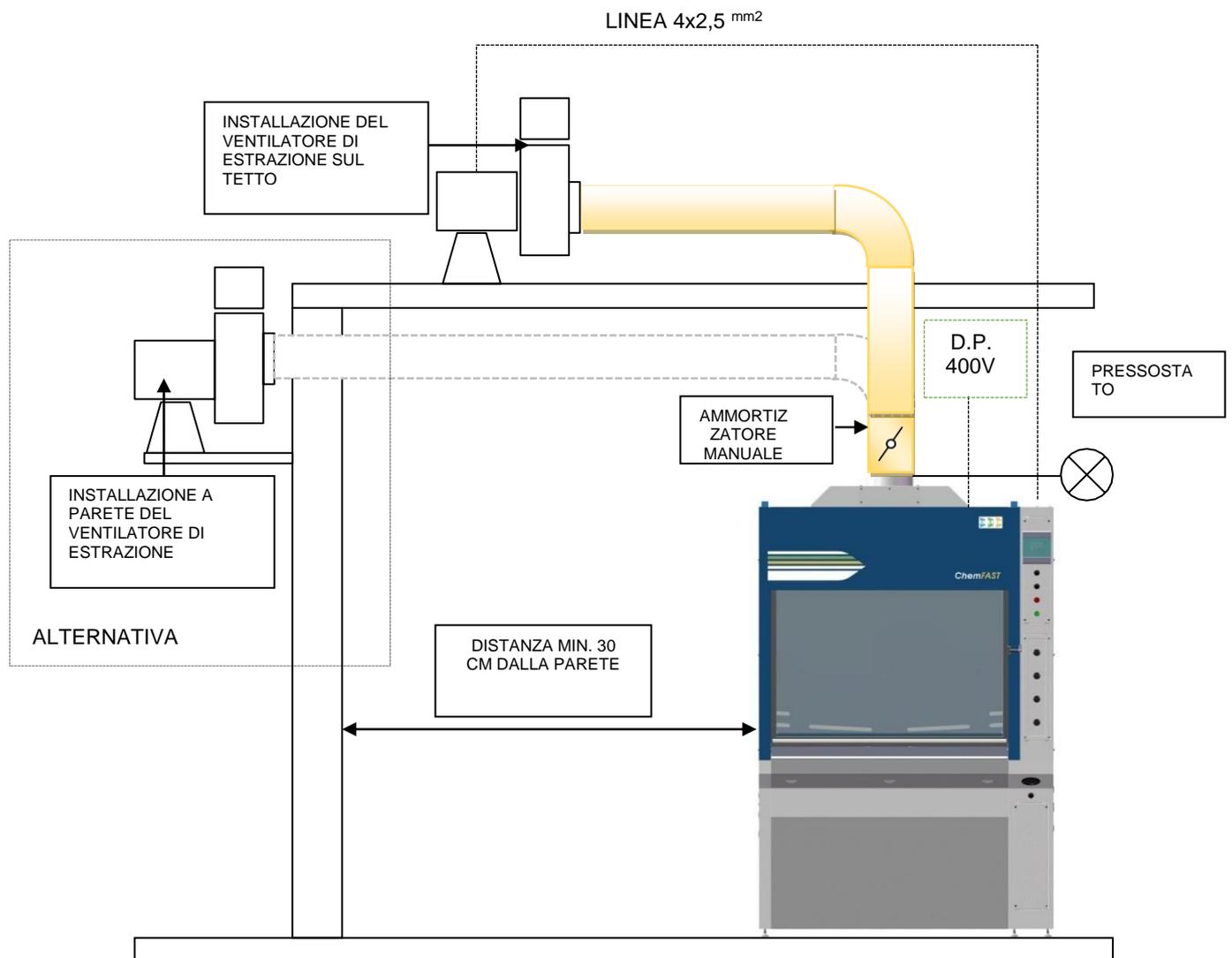
Utilizza un elevato ricambio d'aria dell'ambiente per garantire un passaggio continuo dell'aria sulla parte anteriore dell'armadio, come avviene normalmente negli armadi biologici. La quantità di aria aspirata è costante, ma può essere regolata in fase di installazione ed è legata al tipo di lavoro che il cliente deve svolgere sotto l'armadio.

La velocità frontale sarà quindi impostata ai valori indicati o comunque nell'intervallo tra 0,5 m/s e 0,3 m/s mentre le portate di funzionamento saranno quindi come quelle di un sistema a portata costante, quindi il potenziale risparmio d'aria sarà esclusivamente legato all'impostazione iniziale dell'armadio e sarà necessario un nuovo intervento tecnico per modificare l'impostazione.

Il controllo dell'aspirazione è implementato da un sensore di pressione posto all'interno del plenum superiore che misura la portata corretta.



13 INSTALLAZIONE DI UN SINGOLO SISTEMA



Questo esempio di installazione deve prevedere un aspiratore installato sul tetto o in alternativa sulla parete. Il ventilatore deve essere verificato sulla lunghezza e sul diametro del tubo in PVC che FASTER suggerisce non inferiore a 200 mm.

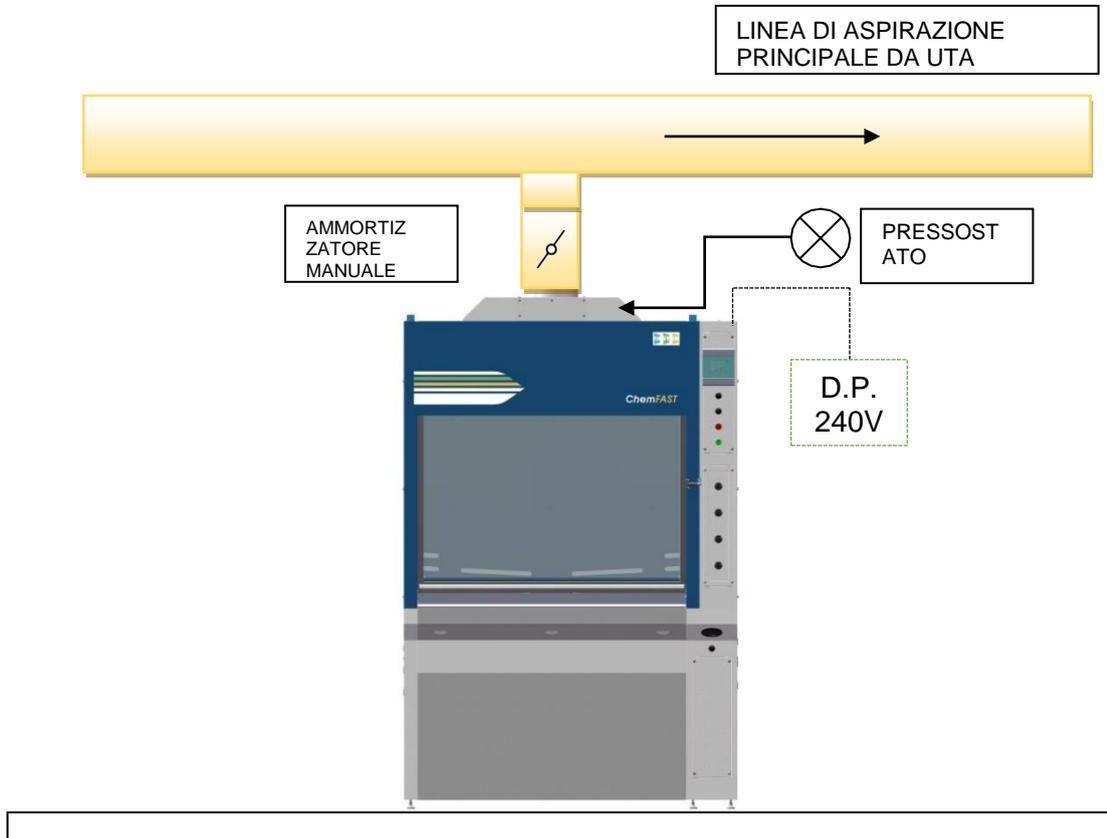
Insieme alla cappa viene fornita anche una serranda manuale adatta a regolare la velocità dell'aria durante le operazioni di allestimento.

È importante preparare gli impianti, elettrico e dell'aria, prima dell'installazione.

L'alimentazione dell'armadio è 400 v 3 fasi e il cavo dalla cappa al motore deve essere trifase 4x2,5 mm².

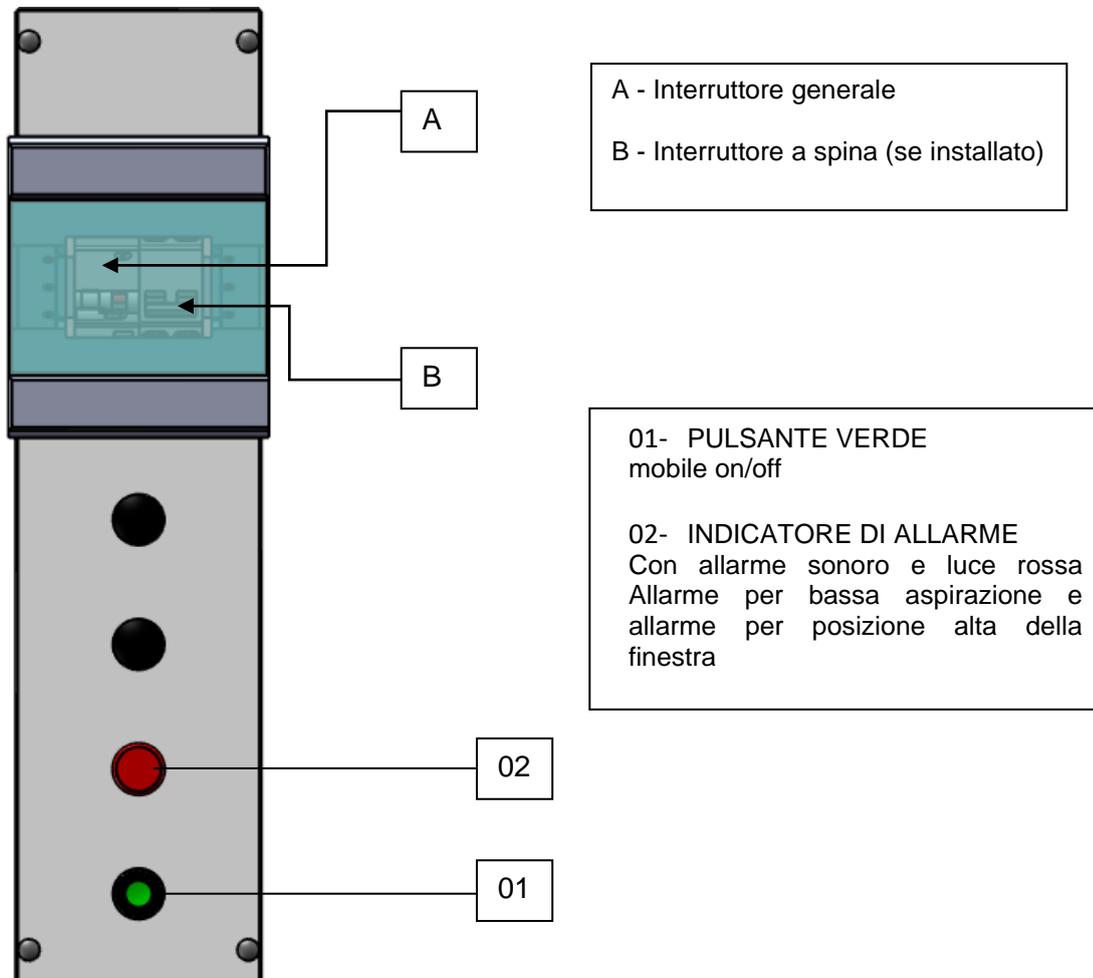
È anche possibile utilizzare una tensione monofase di 240 v. Vedere i disegni elettrici.

14 INSTALLAZIONE DEL SISTEMA CENTRALIZZATO



Questo esempio di installazione è necessario quando la cappa deve essere collegata a un sistema UTA. La serranda è obbligatoria e la portata dell'impianto deve essere la stessa indicata nella scheda a pagina 8. "Consumo d'aria nelle condizioni di lavoro".
L'alimentazione dell'armadio è a 240 V monofase. Non sono necessari altri cavi.

15 PANNELLO DI CONTROLLO ANALOGICO



DESCRIZIONE DELLE FUNZIONI PRINCIPALI

La cappa è dotata di un pannello di controllo analogico composto da un pannello di controllo principale con 2 interruttori:

A - interruttore principale 4 x 32A a levetta rossa

B - interruttore di protezione differenziale 2x16A

Nel pannello principale è presente 1 pulsante illuminato verde 01 per l'accensione e lo spegnimento del quadro.

Quando l'interruttore principale è acceso è possibile avviare la macchina premendo il pulsante verde, la luce led all'interno della camera si accende.

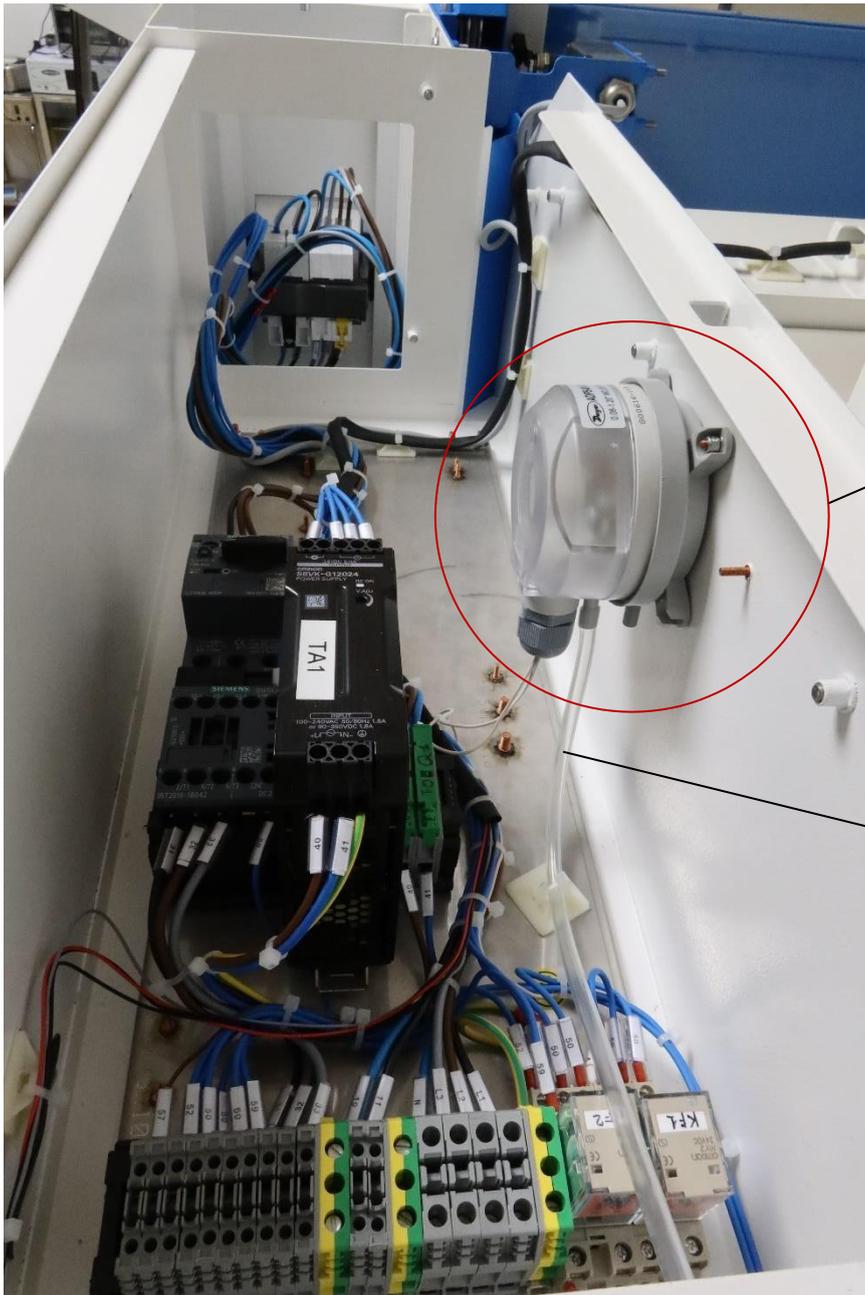
La cappa è pronta a funzionare se è collegata correttamente al sistema di aspirazione. L'allarme 02 è un indicatore a led con segnale acustico.

L'allarme si attiva quando non c'è aria all'interno del plenum e quando l'anta supera l'altezza di lavoro.

16 INSTALLAZIONE DEL PRESSOSTATO

Sul ChemFAST Classic è installato un sensore di pressione che misura la portata all'interno del plenum. L'apparecchiatura è posizionata all'interno della paletta tecnica 03.

CONTROLLARE L'IMMAGINE PER IL GIUSTO COLLEGAMENTO DEL TUBO FLESSIBILE.



PRESSOSTATO
IL TUBO DEVE
ESSERE INSERITO
ALL'INTERNO DEL
PRIMO UGELLO

TUBO FLESSIBILE

Collegamento del tubo flessibile dal pressostato alla posizione finale all'interno del plenum.

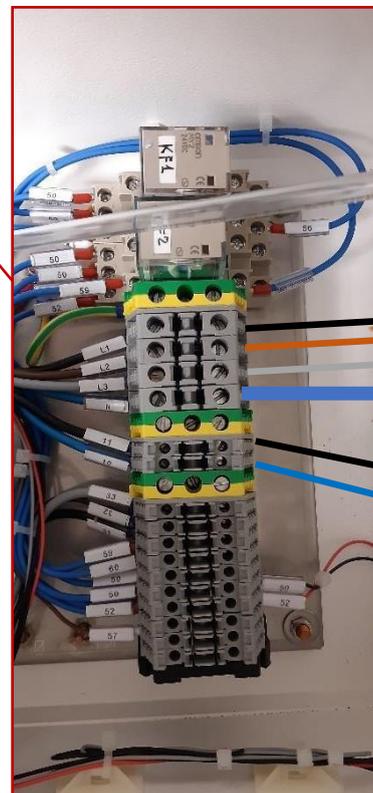


17 COLLEGAMENTO

ELETTRICO ALIMENTAZIONE

Innanzitutto, lasciare il pannello di controllo sulla spalla destra. Tutti i collegamenti si trovano nella morsettieria.
Seguire lo schema elettrico per i collegamenti corretti.

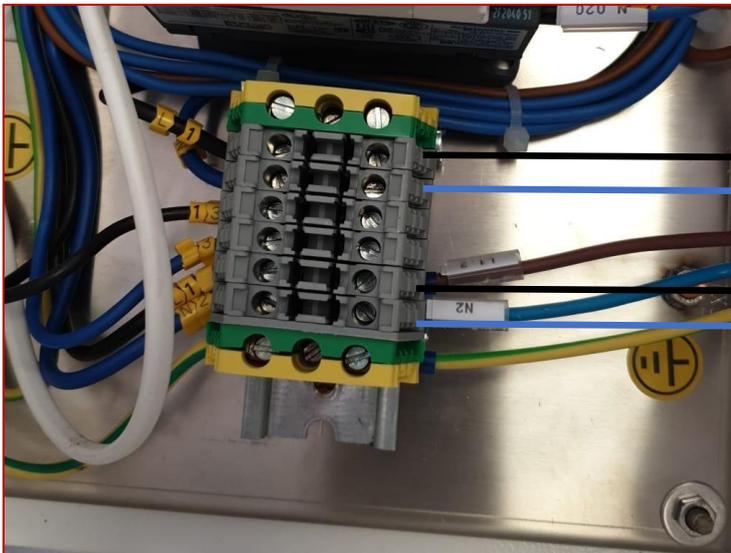
ALIMENTAZIONE DI COLLEGAMENTO TRIFASE



L1
L2
L3
N

CAVI DAL QUADRO ELETTRICO CON SPINE, SE È

ALIMENTAZIONE CON COLLEGAMENTO MONOFASE



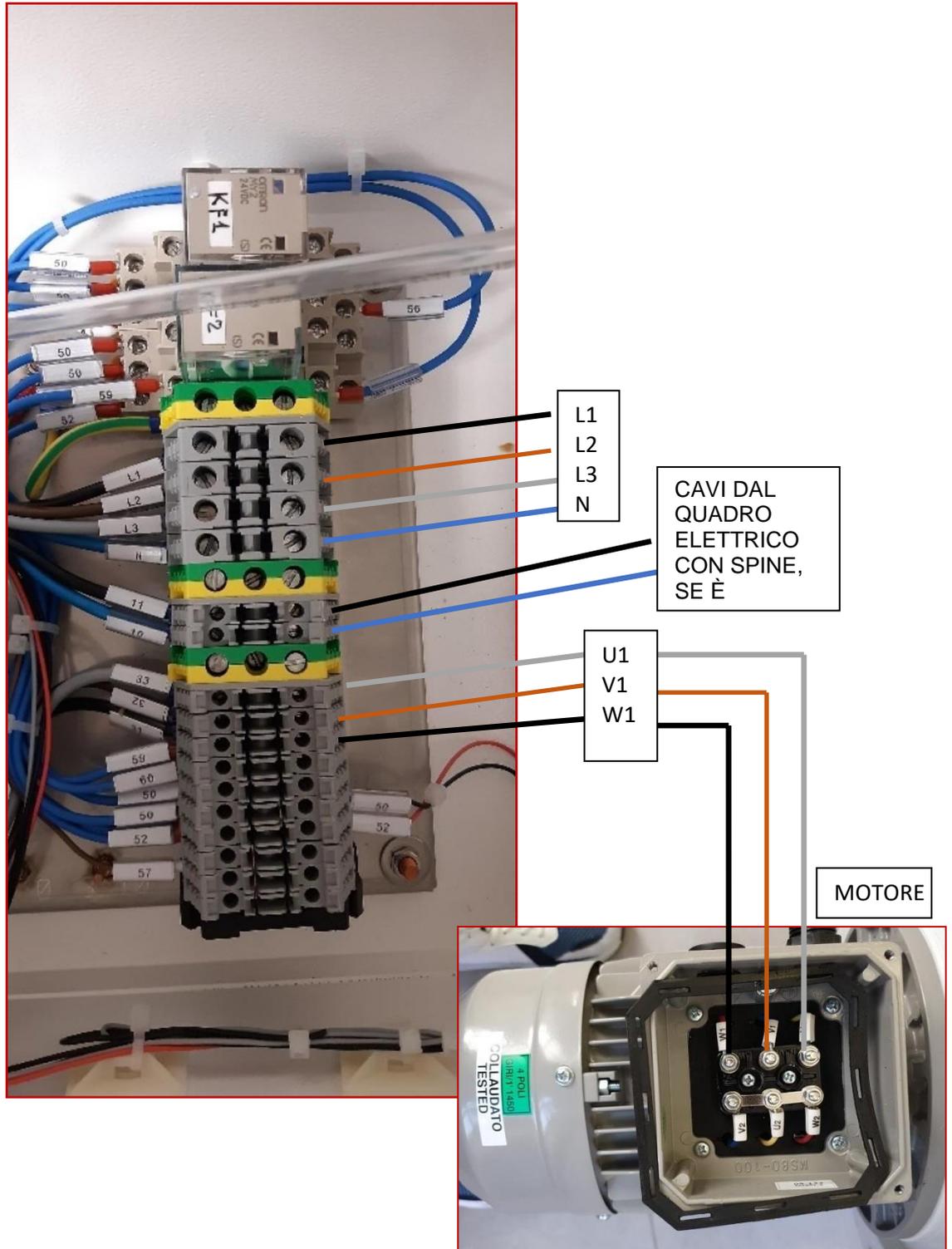
L1
N

CAVI DAL
QUADRO
ELETTRICO
CON LE
SPINE, SE
PRESENTI

SISTEMA SINGOLO - COLLEGAMENTO AL MOTORE

Il motore del ventilatore di scarico deve essere installato come indicato di seguito.

Cavo 4x2,5 mm² dal motore U1-V1-W1 per unità trifase all'interno dei morsetti 31-32-33



18 PRIMO INIZIO

Prima di procedere, verificare che tutti i collegamenti siano corretti e che l'interruttore principale sia in posizione OFF. PRIME OPERAZIONI

- 1 - CONTROLLARE TUTTE LE CONNESSIONI
- 2 - METTERE L'INTERRUTTORE PRINCIPALE IN POSIZIONE ON
- 3 - PREMERE IL PULSANTE VERDE PER L'ACCENSIONE DELL'ARMADIO E DELLA LUCE A LED
- 4 - TARATURA DEL PRESSOSTATO

NOTA:

Al primo avvio l'allarme scatta perché il sensore di pressione non è calibrato. Seguire le istruzioni del cap. 20 per impostare il sensore. 20 per impostare il sensore.

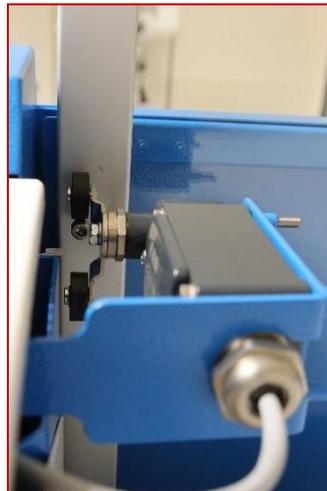
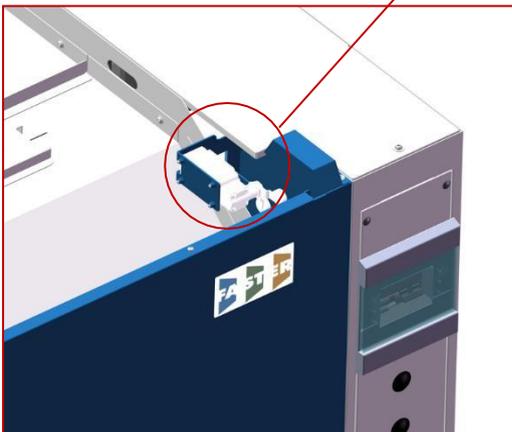
SECONDE OPERAZIONI

5. SE È INSTALLATO, METTERE L'INTERRUTTORE A SPINA IN POSIZIONE "ON".
6. APRIRE L'ANTA SOPRA IL BLOCCO PER VERIFICARE L'ALLARME DI LAVORO



Blocco anta

ALLARME DI LAVORO
Un interruttore di fine corsa controlla l'allarme. L'apparecchiatura è installata sulla parte destra dell'anta.



19 IMPOSTAZIONE

Dopo il primo avvio è possibile impostare la cappa di aspirazione.

In conformità alla norma EN 14175-4 è necessario verificare la velocità del fronte e le condizioni di lavoro.

1. Dotarsi di anemometro certificato. 2 - Aprire l'anta al blocco di 500 mm.
2. Aprire o chiudere la serranda manuale per impostare la giusta velocità di facciata, misurando contemporaneamente la velocità con l'anemometro. Il valore deve essere di 0,3 - 0,5 - 0,7 m/sec (da verificare).
3. Calibrare la cappa utilizzando le operazioni del cap. 20 alla portata desiderata. 20 alla portata desiderata. 5 - Misurare la velocità frontale in base al certificato di prestazione.

20 TARATURA DEL PRESSOSTATO

Lo scopo è quello di chiarire come calibrare correttamente il modello di armadio ChemFAST Classic dotato di pressostato.

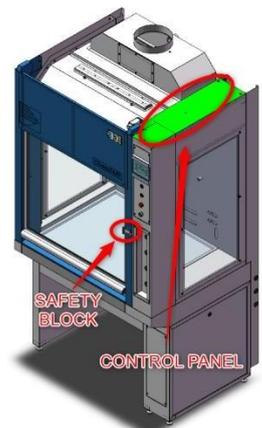
Le seguenti operazioni devono essere eseguite da tecnici dell'assistenza, da personale adeguatamente addestrato e autorizzato.



ATTENZIONE: L'installazione deve essere effettuata da tecnici autorizzati da Faster o dal distributore ufficiale.

Faster s.r.l. non può essere ritenuta responsabile di malfunzionamenti, danni a persone o cose dovuti alla mancata conformità, alla scarsa o assente manutenzione o all'uso improprio dell'armadio.

- Scollegare l'armadio dalla rete elettrica.
- Aprire il pannello di controllo sul lato superiore destro dell'armadio. All'interno del pannello di controllo è installato il pressostato
- Aprire la chiusura superiore del pressostato rimuovendo la vite nera.
- Portare il selettore di pressione del pressostato al valore massimo.
- Collegare l'alimentazione, aprire l'anta anteriore fino al blocco di sicurezza sul lato destro dell'anta. Accendere la ventilazione e regolarla (se possibile) al valore di portata desiderato.
- Si attiverà l'allarme. Diminuire il selettore di pressione fino all'arresto dell'allarme, assicurandosi di diminuire leggermente il selettore sotto il livello di allarme, per garantire un margine di regolazione.
- Spegner la ventilazione e chiudere il pressostato e il pannello di controllo.



21 TEST SUL SITO

ChemFAST Classic risponde alla norma EN14175.

La velocità frontale deve essere verificata in conformità alla norma EN14175 - 4 piano esterno. Per verificare la portata è necessario compilare e firmare un certificato di prestazione.

		CERTIFICATE OF PERFORMANCE	Report no. <input style="width: 80%;" type="text"/> Date <input style="width: 80%;" type="text"/> Page 1 / 2			
We certify that performance test has been carried out as detailed in the test report. Furthermore we certify that this unit meets or exceeds the requirements of EN 14175						
Identification Data						
Cabinet Model	<input style="width: 95%;" type="text"/>	Serial Number	<input style="width: 95%;" type="text"/>			
		Production Date	<input style="width: 95%;" type="text"/>			
Customer	<input style="width: 95%;" type="text"/>		Inspected by			
			<input style="width: 95%;" type="text"/>			
ITEM	/	ROOM	/			
			Installation date			
			<input style="width: 95%;" type="text"/>			
Cabinet life time:	<input style="width: 95%;" type="text"/>	Front window movement	<input style="width: 95%;" type="text"/>			
Situation before calibration		Situation at work conditions				
Exhaust Fan Power %	NA	Exhaust Fan Power %	NA			
Summary of Test Report						
No.	Description	Reading	Expected Value	Acceptance Criteria	Unit	Conform OK / NO
1	Front air speed at 500 mm sash position	<input style="width: 95%;" type="text"/>	-	0,25 - 0,75	m/s	
2	Min air flow (V.A.V.)		-	-	m ³ /h	N.A.
3	Max air flow (V.A.V.)		0,5	0,25 - 0,75	m ³ /h	N.A.
4	Alarm Test	N.A.	-	-	-	
5	Control panel check	N.A.	-	-	-	
Notes:						

		CERTIFICATE OF PERFORMANCE	Report no. <input style="width: 80%;" type="text"/> Date <input style="width: 80%;" type="text"/> Page 2 / 2
---	---	-----------------------------------	---

Front Opening Air Speed

FRONT AIR SPEED ACCORDING TO EN 14175

Air speed measures with 500mm opening <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center; height: 100px;"> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 5px;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 5px;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 5px;"></div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center; height: 30px;"> <div style="background-color: #90EE90; width: 30px; height: 30px; margin: 5px;"></div> <div style="background-color: #90EE90; width: 30px; height: 30px; margin: 5px;"></div> <div style="background-color: #90EE90; width: 30px; height: 30px; margin: 5px;"></div> </div> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center; height: 30px;"> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 5px;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 5px;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 30px; height: 30px; margin: 5px;"></div> </div> <p style="text-align: center; margin-top: 5px;">Cabinet Front</p>	<table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">AVERAGE SPEED</td> <td style="border: 1px solid black; width: 50px;"><input style="width: 95%;" type="text"/></td> <td style="padding: 2px;">m/s</td> </tr> <tr> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">FRONT AREA</td> <td style="border: 1px solid black;"><input style="width: 95%;" type="text"/></td> <td style="padding: 2px;">m²</td> </tr> <tr> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px;">FLOW RATE</td> <td style="border: 1px solid black;"><input style="width: 95%;" type="text"/></td> <td style="padding: 2px;">m³/h</td> </tr> </table>	AVERAGE SPEED	<input style="width: 95%;" type="text"/>	m/s	FRONT AREA	<input style="width: 95%;" type="text"/>	m ²	FLOW RATE	<input style="width: 95%;" type="text"/>	m ³ /h
AVERAGE SPEED	<input style="width: 95%;" type="text"/>	m/s								
FRONT AREA	<input style="width: 95%;" type="text"/>	m ²								
FLOW RATE	<input style="width: 95%;" type="text"/>	m ³ /h								

Anemometer Calibration References

MFG Name and Model	Calibration Date	Due Date
Display - S/N	<input style="width: 95%;" type="text"/>	<input style="width: 95%;" type="text"/>
Vane - S/N	<input style="width: 95%;" type="text"/>	<input style="width: 95%;" type="text"/>
Hot Wire - S/N	<input style="width: 95%;" type="text"/>	<input style="width: 95%;" type="text"/>

Attach to this document the Anemometer Calibration Certificate

Alarms

Low air velocity <input style="width: 95%;" type="checkbox"/>	Window open over 500 mm <input style="width: 95%;" type="checkbox"/>
---	--

Control Panel and Accessories Check

Control panel and digital display <input style="width: 95%;" type="checkbox"/>	Inside chamber Lights <input style="width: 95%;" type="checkbox"/>
Keyboard <input style="width: 95%;" type="checkbox"/>	Electrical sockets <input style="width: 95%;" type="checkbox"/>
LED signals <input style="width: 95%;" type="checkbox"/>	Water valves - Leak and Type <input style="width: 95%;" type="checkbox"/>
Water drain <input style="width: 95%;" type="checkbox"/>	Gas valves - Leak and Type <input style="width: 95%;" type="checkbox"/>

SIGNATURE	DATE
<input style="width: 95%; height: 20px;" type="text"/>	<input style="width: 95%; height: 20px;" type="text"/>

22 COMPONENTI PRINCIPALI E ACCESSORI

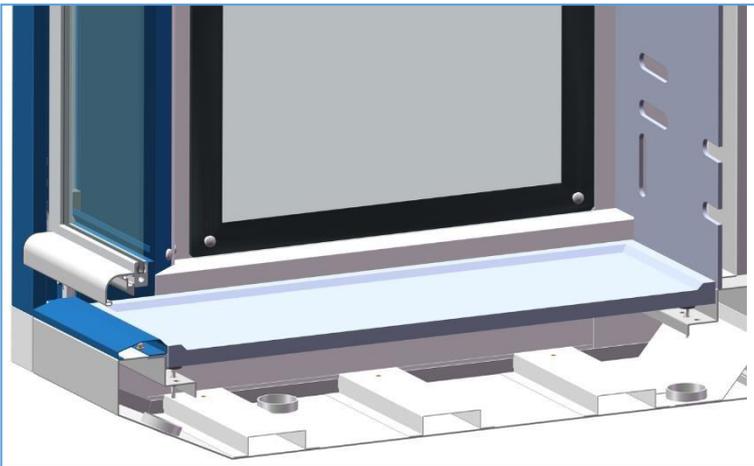
Le cappe aspiranti di FASTER S.r.l. rappresentano uno dei principali sistemi di protezione individuale (P.P.E.) presenti in laboratorio. Per le numerose e diverse lavorazioni che possono essere eseguite al loro interno, sono necessari, caso per caso, armadi con allestimenti e dettagli speciali.

I numerosi componenti e accessori opzionali disponibili rendono l'armadio ChemFAST SHARP estremamente malleabile in base alle esigenze di ogni singolo operatore.

Superfici di lavoro

Il principale componente personalizzabile della cappa è il piano di lavoro. Le superfici di lavoro più utilizzate sono: Gres monolitico, acciaio inox, polipropilene.

Il piano di lavoro è installato su piedini regolabili, preassemblato in fabbrica e sigillato.



Scolare e mettere in tazze.

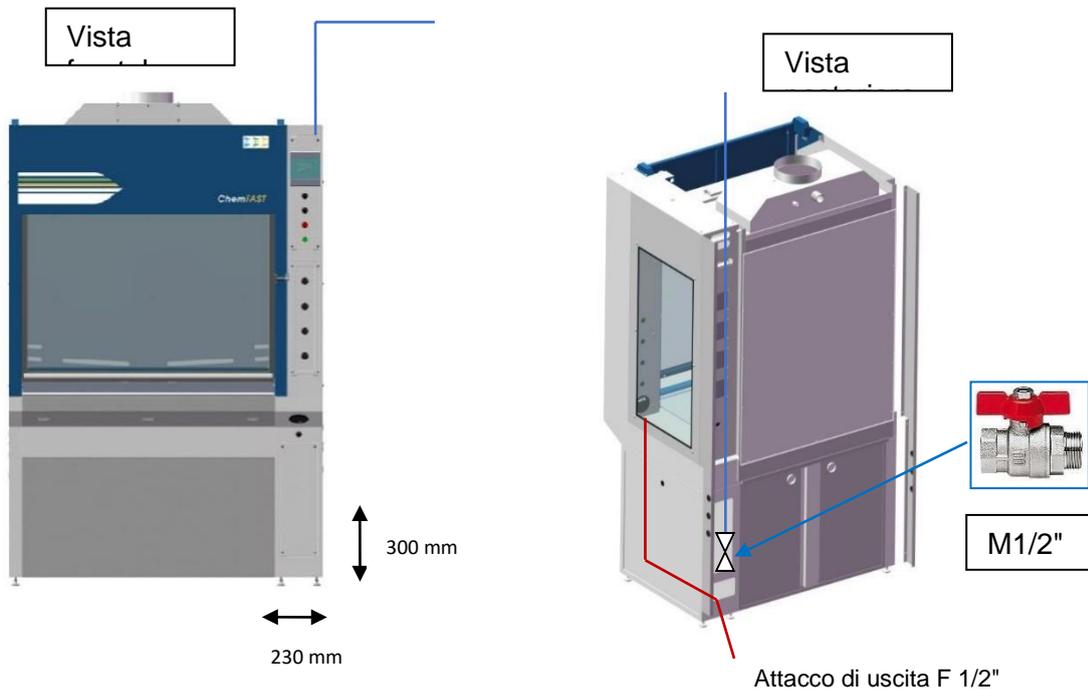
Sul lato destro all'interno della camera è possibile installare una coppa di scarico per l'utilizzo dell'acqua all'interno della cappa.

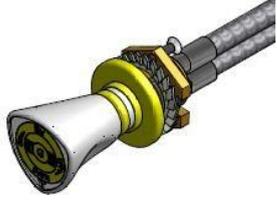
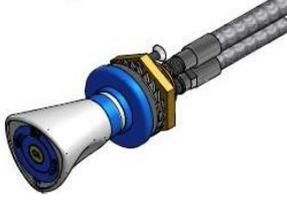
Il raccordo è preassemblato ma è importante realizzare il collegamento all'esterno con un sifone per lo scarico del fluido.



23 PREPARAZIONE DEL SISTEMA

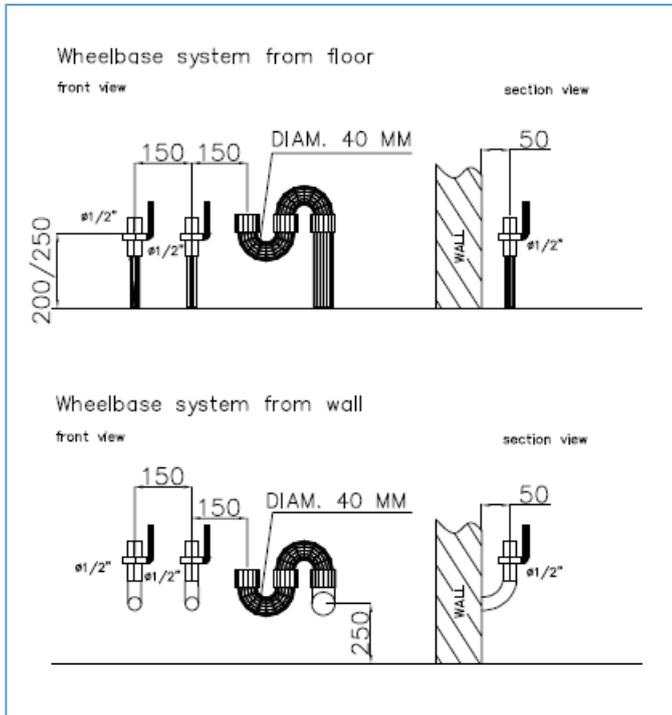
Sulla parete per ogni gas-acqua o gas infiammabile preparare un tubo con una valvola a sfera da 1/2" in posizione come indicato sotto. Il materiale del tubo dipende dalla purezza del gas.



<p>Impianto idraulico Collegamento idrico all'interno della cappa</p>			<p>ATTACCO DI USCITA F 1/2"</p>
<p>Sistema per gas infiammabili Collegamento CH₄/LPG all'interno della cappa di aspirazione</p>			<p>ATTACCO DI USCITA F 1/2"</p>
<p>Sistema tecnico del gas</p>			<p>ATTACCO DI USCITA F 1/2"</p>

Posizione del sistema

A filo parete predisporre uno scarico in PP di 40 o 50 mm di diametro. Lo scarico può essere posizionato anche a pavimento, vedere la misura sottostante.



Dispositivo di scarico controllato

Le lavorazioni speciali eseguite nello spazio di lavoro richiedono uno scarico dedicato per il controllo e lo smaltimento delle sostanze utilizzate.



Il dispositivo di scarico controllato prevede uno scarico separato con una vasca di raccolta in materiale antiacido. Il serbatoio può essere dotato di un sensore elettronico di troppo pieno con allarme sonoro.

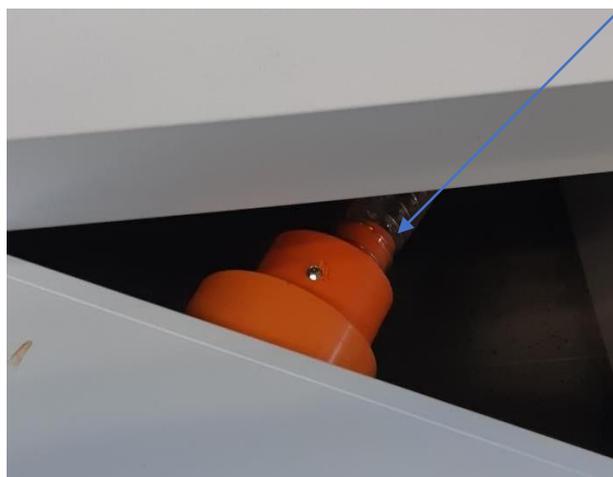
Armadi di sicurezza

Gli armadi di sicurezza svolgono un ruolo importante in laboratorio. Per questo motivo gli armadi ChemFAST SHARP E CLASSIC sono progettati per ospitare, al di sotto dello spazio di lavoro come nel caso dei mobili, gli armadi di sicurezza.

Gli armadi di sicurezza (per acidi e basi) possono essere collegati al sistema di aspirazione dell'armadio stesso mediante appositi raccordi o avere un sistema di aspirazione indipendente.



Collegamento dagli armadi di sicurezza al plenum con tubo flessibile in PP \varnothing 50 mm. 50 mm



Gruppi di filtraggio

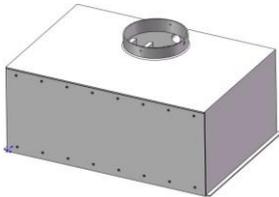
Il gruppo filtrante, costituito da un corpo in polipropilene resistente agli agenti atmosferici, contenente le celle filtranti.

INSTALLAZIONE SULLA PARTE SUPERIORE

DELLA MACCHINA FS0000001764

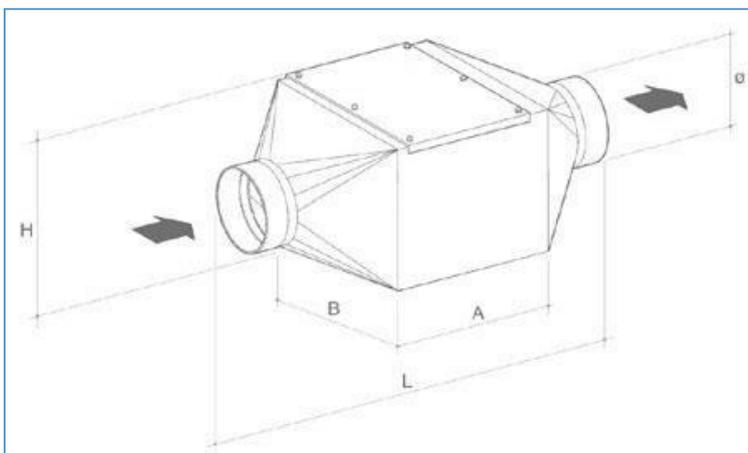
N°12 CELLA FILTRANTE + 2

PREFILTRI DIAM. 250 mm



INSTALLAZIONE ALL'ESTERNO SUL TETTO CON VENTILATORE DI ASPIRAZIONE QUANTITÀ DI FILTRI E PORTATA

CARB004PN	600	21	NORMAL E	4	1	500	320	600	1100	200 M/M	17,5 Kg
CARB004PR	600	21	RBAA	4	1	500	320	600	1100	200 M/M	18,5 Kg
CARB006PN	900	23	NORMAL E	6	1	550	520	580	1200	250 M/M	22,5 Kg
CARB006PR	900	23	RBAA	6	1	550	520	580	1200	250 M/M	24 Kg
CARB008PN	1200	36	NORMAL E	8	1	550	630	580	1200	250 M/M	28 Kg
CARB008PR	1200	36	RBAA	8	1	550	630	580	1200	250 M/M	30 Kg
CARB010PN	1500	30	NORMAL E	10	1	550	780	580	1200	315 M/M	35,5 Kg
CARB010PR	1500	30	RBAA	10	1	550	780	580	1200	315 M/M	37,5 Kg
CARB012PN	1800	35	NORMAL E	12	2	550	940	580	1250	315 F/M	43,5 Kg
CARB012PR	1800	35	RBAA	12	2	550	940	580	1250	315 F/M	46 Kg



MOTORE DI ASPIRAZIONE SOFFIANTE

Soffiante a motore esterno (opzionale)

TIPO	TASSO Mc/h	CALO DI PRESSIONE		POTENZA	NUMERO DI GIRI	dBA	Kg
		TOTALE HT mmH2O	AV STATICO mmH2O	3PS KW(HP)			
VSB 14	450	36	17	0,18 (0,25)	2900	67	4,5
VSB 20	950	21	11	0,18 (0,25)	1450	57	8
VSB 25	2200	40	17	0,55 (0,75)	1450	66	15
VSB 30	4000	50	15	1,1 (1,5)	1450	65	29



I motori possono essere diversi, i modelli trifase o monofase da verificare.

16 MANUTENZIONE

ISTRUZIONI PER LA PULIZIA OGNI SEI MESI (a cura dell'utente)

- Pulire il piano di lavoro e le pareti laterali, il fondo e la porta anteriore con una soluzione detergente diluita che non sia corrosiva per la struttura della cabina.
- Ispezionare le pareti laterali, il fondo e la porta anteriore per verificare eventuali fenomeni di corrosione e danni/rotture della struttura.

MISURA DELLA VELOCITÀ DI SUZIONE (da effettuare mensilmente da parte dell'utente)

La misurazione della velocità viene effettuata con un anemometro a filo caldo, a palette, a lamelle o di altro tipo. Attivare il funzionamento della cabina e attendere almeno 5 minuti per bilanciare la velocità di aspirazione. Rilevare almeno 3 punti di velocità nella sezione di aspirazione e annotare i dati nell'apposita "Scheda di monitoraggio CHEMFAST". Se la media aritmetica è inferiore a 0,5 m/s chiamare il servizio di assistenza FASTER.

COLLEGAMENTI ELETTRICI E UTENZE

Prima di collegare e avviare l'armadio, controllare.

- che la tensione di alimentazione dell'apparecchiatura e del ventilatore corrisponda a quella della rete.
- che la sezione del cavo sia adeguata all'assorbimento massimo delle prese elettriche della macchina.
- che la presa equipotenziale (messa a terra) sia presente.
- che l'impostazione del salvamotore sia corretta rispetto all'assorbimento e alla tensione del motore.

L'armadio è dotato di un proprio impianto elettrico telecomandato del ventilatore. Poiché il motore è solitamente installato in posizione remota, è opportuno verificare in fase di installazione la presenza, in prossimità del motore, di un sezionatore (in superficie) che impedisca l'avvio accidentale del motore durante qualsiasi operazione di manutenzione.

L'armadio è normalmente dotato del pannello di controllo e di quadri elettrici con prese di corrente. È vietato l'accesso alle parti in tensione, anche a bassa tensione.

La modifica anche parziale del cablaggio originale (fornito dalla fabbrica) è consentita solo al personale autorizzato dal produttore.

Qualsiasi manomissione non autorizzata comporta l'immediata e irrevocabile decadenza della garanzia e dei termini di responsabilità del produttore.

COLLEGAMENTI IDRAULICI E UTENZE

Prima di collegare e avviare l'armadio, verificare che le linee di alimentazione dei singoli fluidi corrispondano al comando (colore della manopola secondo la norma EN 13792:2002);

- che la pressione e la portata in ingresso siano corrette rispetto al tipo di fluido (in particolare per gas puri, gas combustibili e gas esplosivi);
- che la linea di scarico dei liquidi sia realizzata con un materiale adeguato al tipo di liquido versato;
- che la linea di scarico dei liquidi sia dotata di un sifone.
- che la linea di scarico dei liquidi potenzialmente tossici o nocivi venga raccolta separatamente e non venga inviata nella rete fognaria.

I rubinetti dell'acqua, del gas e dei fluidi, montati sugli armadi, sono costruiti secondo gli standard europei.

Le centraline sono dotate di 2 attacchi femmina con filettatura da 3/8" per il gas; quelle per i gas combustibili sono dotate di un meccanismo di sicurezza per evitare aperture accidentali, con comando a scatto di sicurezza in apertura/chiusura e valvola a doppia sfera.

Le valvole di alimentazione sono realizzate con un codolo maschio filettato da 3/8" per i gas. Il portagomma conico è conforme alle norme. Il collegamento tra la manopola di comando esterna e la valvola di alimentazione all'interno del vano armadio è realizzato con un tubo e raccordi a tenuta meccanica.

L'accesso alle tubazioni di alimentazione è possibile rimuovendo i pannelli di copertura.

La modifica anche parziale del cablaggio originale (fornito dalla fabbrica) è consentita solo al personale autorizzato dal produttore.

Qualsiasi manomissione non autorizzata comporta l'immediata e irrevocabile decadenza della garanzia e dei termini di responsabilità del produttore.

È necessario evitare l'uso di fiamme libere in prossimità delle valvole di alimentazione dei gas combustibili. Nell'utilizzo di prese o gruppi in presenza di gas infiammabili, esplosivi, corrosivi o tossici, occorre prestare particolare attenzione al controllo costante di guarnizioni e sigilli.

Si raccomanda sempre l'uso di sistemi di allarme per il rilevamento di fughe di gas nei locali del laboratorio.

COLLEGAMENTI DEL SISTEMA DI ASPIRAZIONE DEI GAS DI SCARICO

Il sistema di aspirazione dell'armadio deve essere realizzato con tubi in PVC della serie di ventilazione, con un diametro di almeno 250 mm. Si sconsiglia l'uso di tubi di diametro inferiore.

Il tubo deve essere inizialmente collegato al collettore posto nella parte superiore (soffitto) dell'armadio. Il percorso del tubo deve essere il più breve possibile, riducendo al minimo l'uso di curve, gomiti e strozzature.

Tutti i motori degli aspiratori elettrici devono essere forniti con un cavo elettrico di sezione adeguata, canalizzato in guaine predisposte.

È necessario prevedere anche un sezionatore installato sull'aspiratore, che interrompa la linea in caso di manutenzione.

In caso di installazione all'esterno dell'aspiratore elettrico, questo deve essere dotato di accessori idonei, come la protezione del motore, lo sfiato con rete antisparlante e adeguati giunti antivibranti.

PULIZIA E MANUTENZIONE

Una corretta manutenzione e una costante pulizia sono necessarie in primo luogo per mantenere nel tempo il livello di efficienza dell'armadio a garanzia della sicurezza dell'operatore e in secondo luogo per garantire nel tempo la durata fisico-meccanica del prodotto stesso.

Per garantire ciò è strettamente necessario eseguire le seguenti procedure, suddivise in "Pulizia e cura", "Manutenzione ordinaria" e "Manutenzione straordinaria".

PULIZIA E CURA

La pulizia e la cura delle parti è il primo intervento che garantisce il mantenimento nel tempo dell'armadio.

È buona norma effettuare una pulizia completa dell'armadio circa ogni 40 ore di lavoro o, in caso di operazioni particolarmente intense, al termine di ogni sessione di lavoro.

Per la pulizia delle parti interne in lamiera e laminato verniciato e del piano di lavoro, si consiglia di utilizzare un panno morbido e non abrasivo, eventualmente inumidito con detergenti specifici sgrassanti per rimuovere i residui delle operazioni effettuate. Per quanto riguarda la pulizia delle parti esterne in lamiera e laminato, si consiglia di utilizzare un panno morbido e non abrasivo, eventualmente inumidito con detergenti di uso comune per rimuovere eventuali accumuli di polvere.

Per le superfici smaltate si consiglia di utilizzare un panno morbido e non abrasivo, inumidito con detergenti specifici per cristalli.

Tutti i componenti interni ed esterni dell'armadio sono resistenti agli acidi. Tuttavia, in caso di utilizzo di acidi particolarmente pesanti, anche a basse concentrazioni, si consiglia di eseguire la pulizia completa del vano interno dell'armadio al termine di ogni sessione di lavoro.

MANUTENZIONE ORDINARIA

La manutenzione ordinaria può essere eseguita solo dai nostri tecnici specializzati o da personale autorizzato in quanto comporta operazioni particolarmente delicate adatte a mantenere in piena efficienza l'armadio, garantendo così la sicurezza dell'operatore.

La manutenzione ordinaria deve essere effettuata tassativamente ogni 12 mesi. In caso di mancata manutenzione, di manutenzione ordinaria effettuata da tecnici non autorizzati da noi o di sostituzione con componenti non originali, non possiamo essere ritenuti responsabili di eventuali danni successivi a persone e/o cose, rendendo nulle le certificazioni e l'eventuale garanzia.

MANUTENZIONE STRAORDINARIA

La manutenzione straordinaria riguarda solo le misure di ripristino dell'efficienza dell'armadio in caso di situazioni quali rotture improvvisi di componenti, interventi mirati di decontaminazione, sanificazione e/o disinfezione della camera di lavoro, ecc.

La manutenzione straordinaria, per lo stesso motivo della manutenzione ordinaria, può essere effettuata solo da tecnici specializzati o da personale autorizzato.

In caso di manutenzione straordinaria effettuata da tecnici non autorizzati da noi o di sostituzione con componenti non originali, non possiamo essere ritenuti responsabili di eventuali danni conseguenti a persone e/o cose, rendendo nulle le certificazioni e l'eventuale garanzia.

In caso di operazioni di decontaminazione, sanificazione e/o disinfezione dell'armadio eseguite da tecnici autorizzati, si raccomanda di utilizzare i seguenti dispositivi di protezione individuale (D.P.E.): Protezione obbligatoria delle mani con guanti adatti.

Protezione degli occhi obbligatoria

Protezione obbligatoria delle vie respiratorie Protezione obbligatoria del corpo

SMONTAGGIO DELL'ARMADIO

Disattivazione, smontaggio e smaltimento.

Il lavoro di smontaggio dell'armadio chimico è un'operazione delicata e da eseguire con la massima cautela. L'operazione deve essere eseguita solo da tecnici certificati.

Le principali operazioni da eseguire per lo smontaggio dell'armadio sono le seguenti:

1. Disattivazione:

Rimuovere completamente qualsiasi sostanza, oggetto, ecc. dalla camera di lavoro.

Eseguire una pulizia accurata della camera di lavoro per rimuovere eventuali residui delle precedenti lavorazioni.

Mettere in sicurezza l'armadio scollegando e isolando le linee di alimentazione idraulica, pneumatica ed elettrica.

2. Smontaggio:

Procedere allo smontaggio dell'armadio prestando la massima attenzione ai componenti in movimento (cavi, contrappesi, pulegge e anta della finestra anteriore), ai componenti di peso elevato (ad es. piano di lavoro, gres monolitico) e ai pannelli di vetro (finestra laterale e anta della finestra anteriore).

3. Smaltimento:

I materiali devono essere smaltiti correttamente secondo le leggi e le normative locali. Poiché questi prodotti possono essere contaminati da sostanze tossiche, devono essere smaltiti separatamente dai rifiuti domestici.

Anche lo smaltimento deve essere effettuato dalla società autorizzata. Per ulteriori informazioni, contattare le aziende autorizzate o le autorità locali.

Faster S.r.l. si impegna a ridurre l'impatto dei suoi prodotti sull'ambiente.

Durante le operazioni sopra descritte, si raccomanda di utilizzare i seguenti dispositivi di protezione individuale (P.P.E.):

- Protezione degli occhi obbligatoria
- Protezione obbligatoria delle vie respiratorie
- Scarpe di sicurezza
- Protezione obbligatoria del corpo
- Guanti

17 GARANZIA

La garanzia sui materiali degli armadi chimici CHEMFAST è di 12 mesi dalla data della fattura.

Le limitazioni di garanzia stabilite da Faster s.r.l. riguardano l'uso scorretto dell'armadio da parte dell'utente e le diverse controindicazioni indicate nel manuale d'uso, tra cui le seguenti:

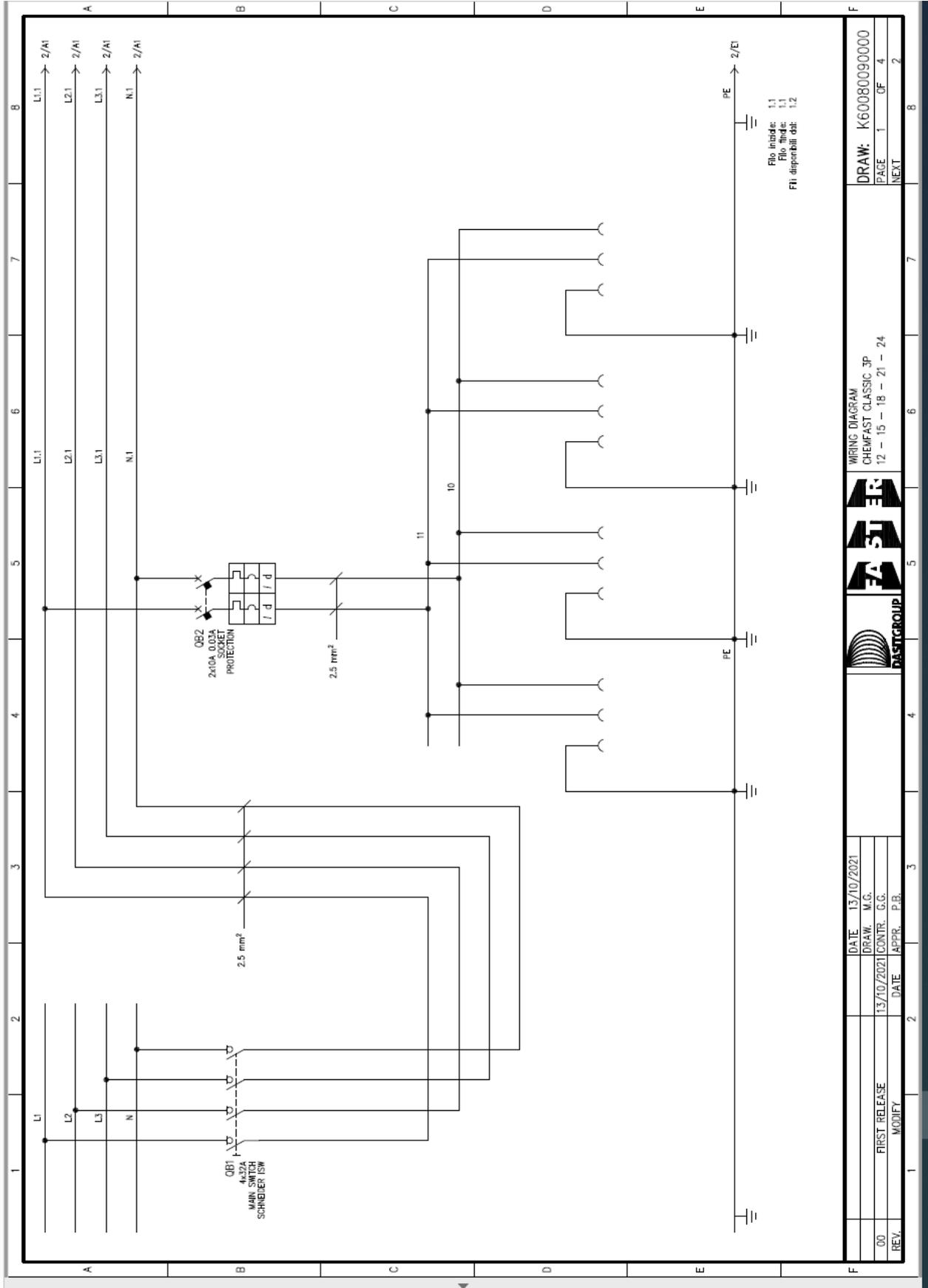
- Installazione in un luogo non conforme alle istruzioni descritte.
- Tensione di alimentazione errata
- Assenza di una sbarra di terra valida
- Uso di cloro o di suoi derivati, incompatibile con la pulizia
- Manomissioni o modifiche apportate dal cliente.
- Interventi all'armadio che richiedono qualsiasi tipo di strumento.
- Collegamento errato della presa elettrica al cavo di alimentazione, collegamento errato del rubinetto del gas o dell'elettrovalvola alla rete del gas



DASITGROUP

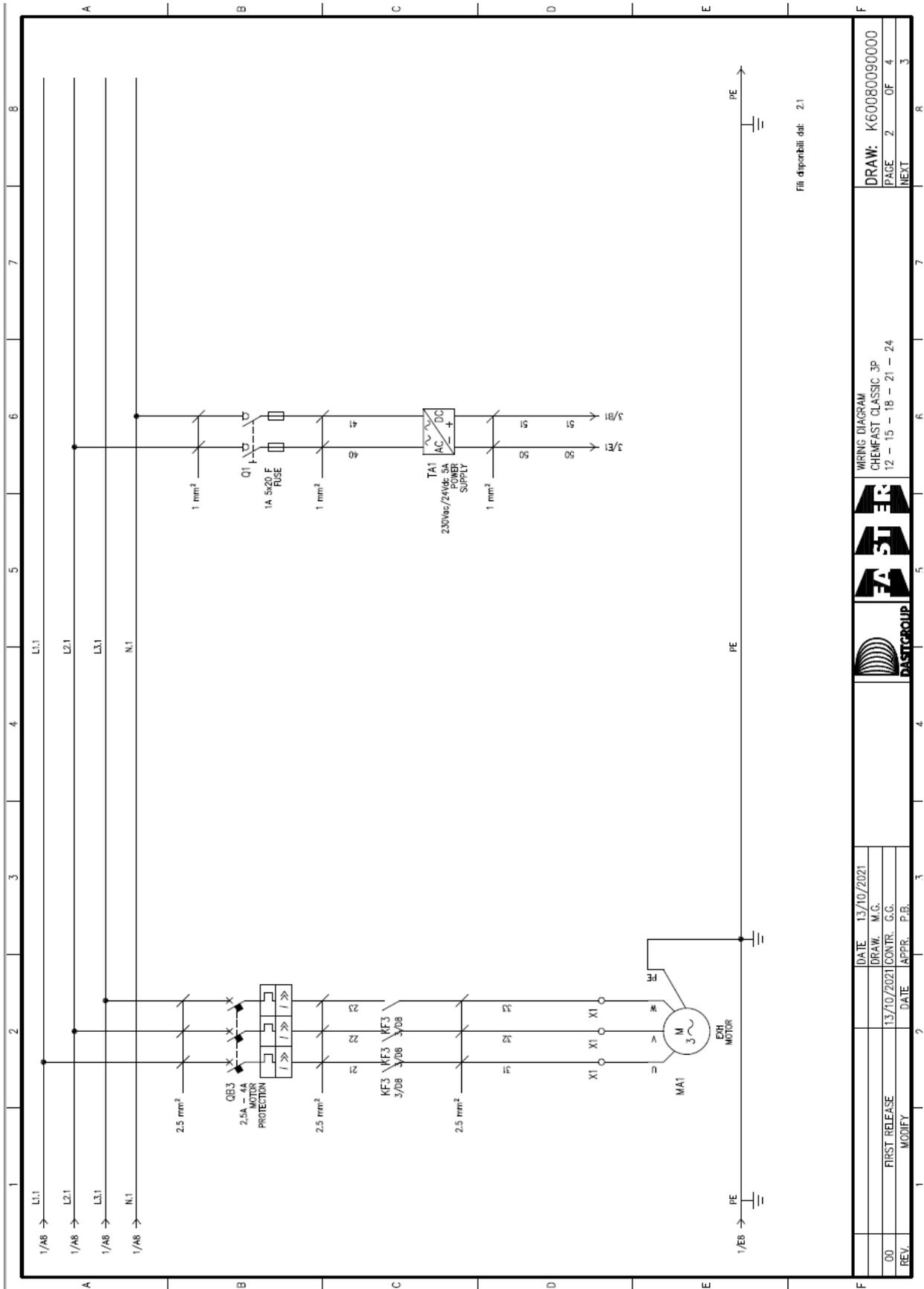


SCHEMA DI CABLAGGIO TRIFASE



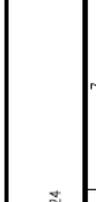


DASITGROUP



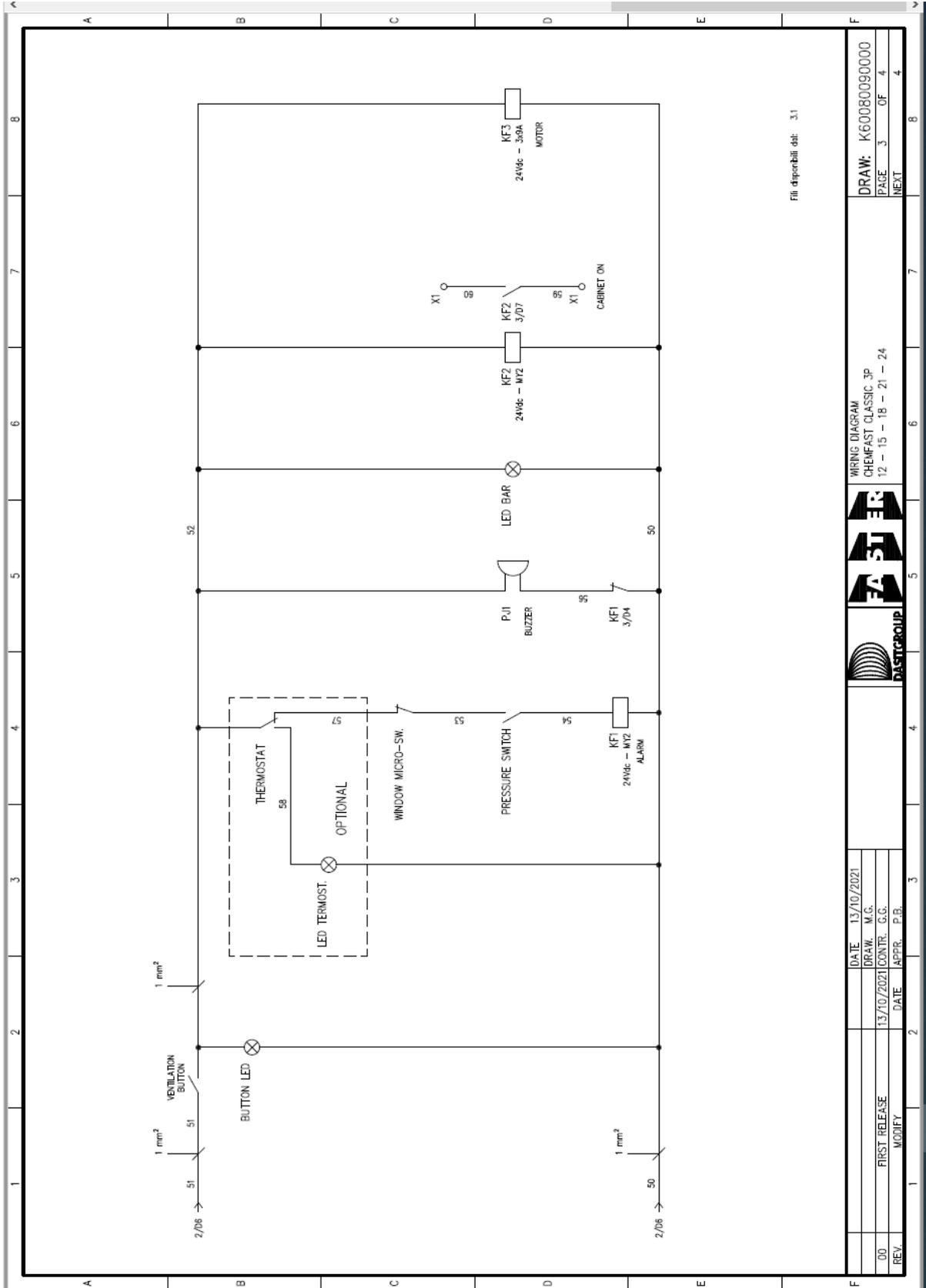
WIRING DIAGRAM
CHEMFAC CLASSIC 3P
12 - 15 - 18 - 21 - 24

DRAW: K60080090000
PAGE 2 OF 4
NEXT 3



DATE	13/10/2021
DRAW. M.G.	
CONTR. G.G.	
DATE	
APPR. P.B.	

REV.	00	FIRST RELEASE
MODIFY		



File disponibile dal: 3.1

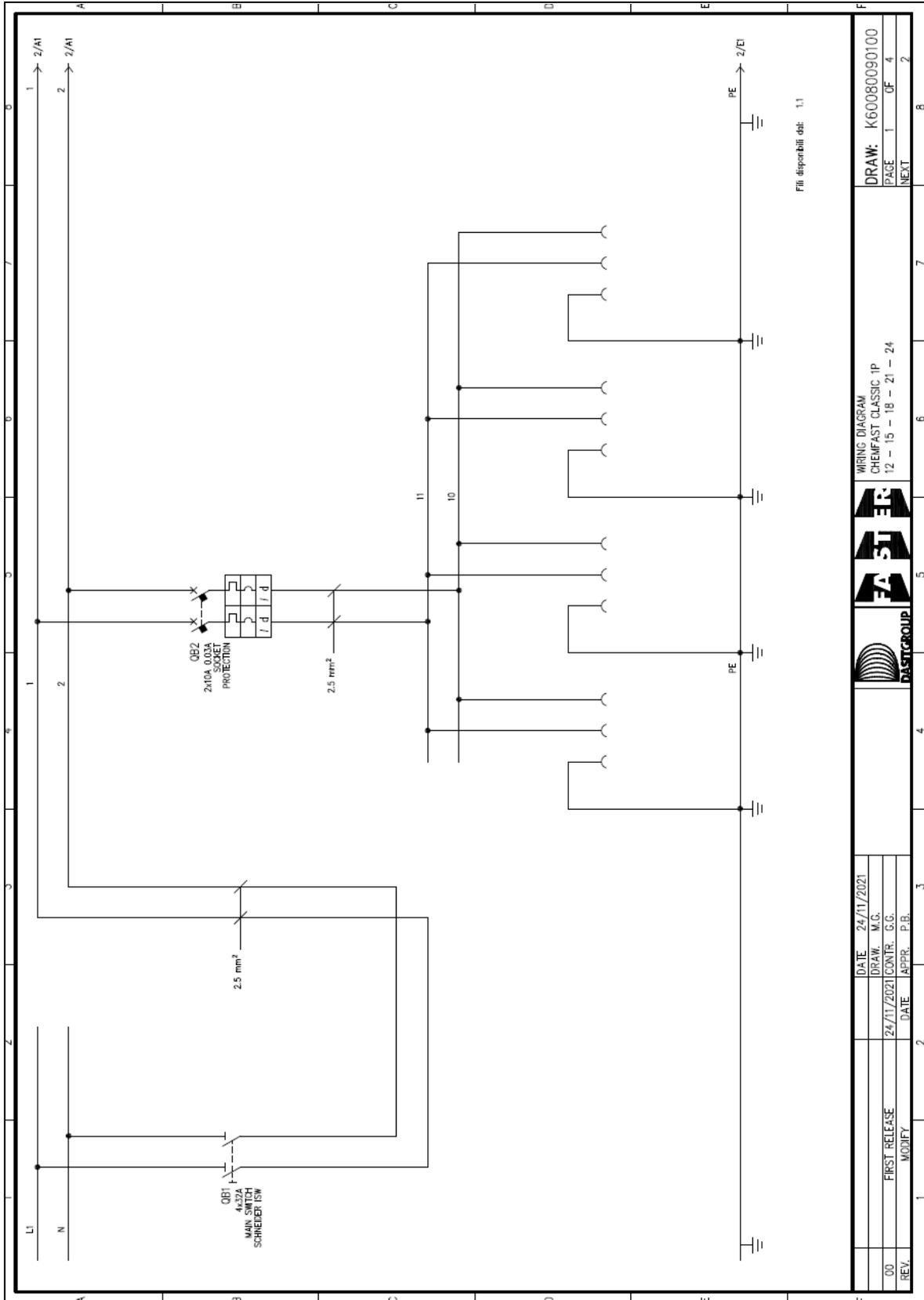
DATE	13/10/2021
DRAW.	M.G.
CONTR.	G.C.
DATE	13/10/2021
APPR.	P.B.
REV.	00
	FIRST RELEASE
	MODIFY

WIRING DIAGRAM
CHEMFAST CLASSIC 3P
12 - 15 - 18 - 21 - 24



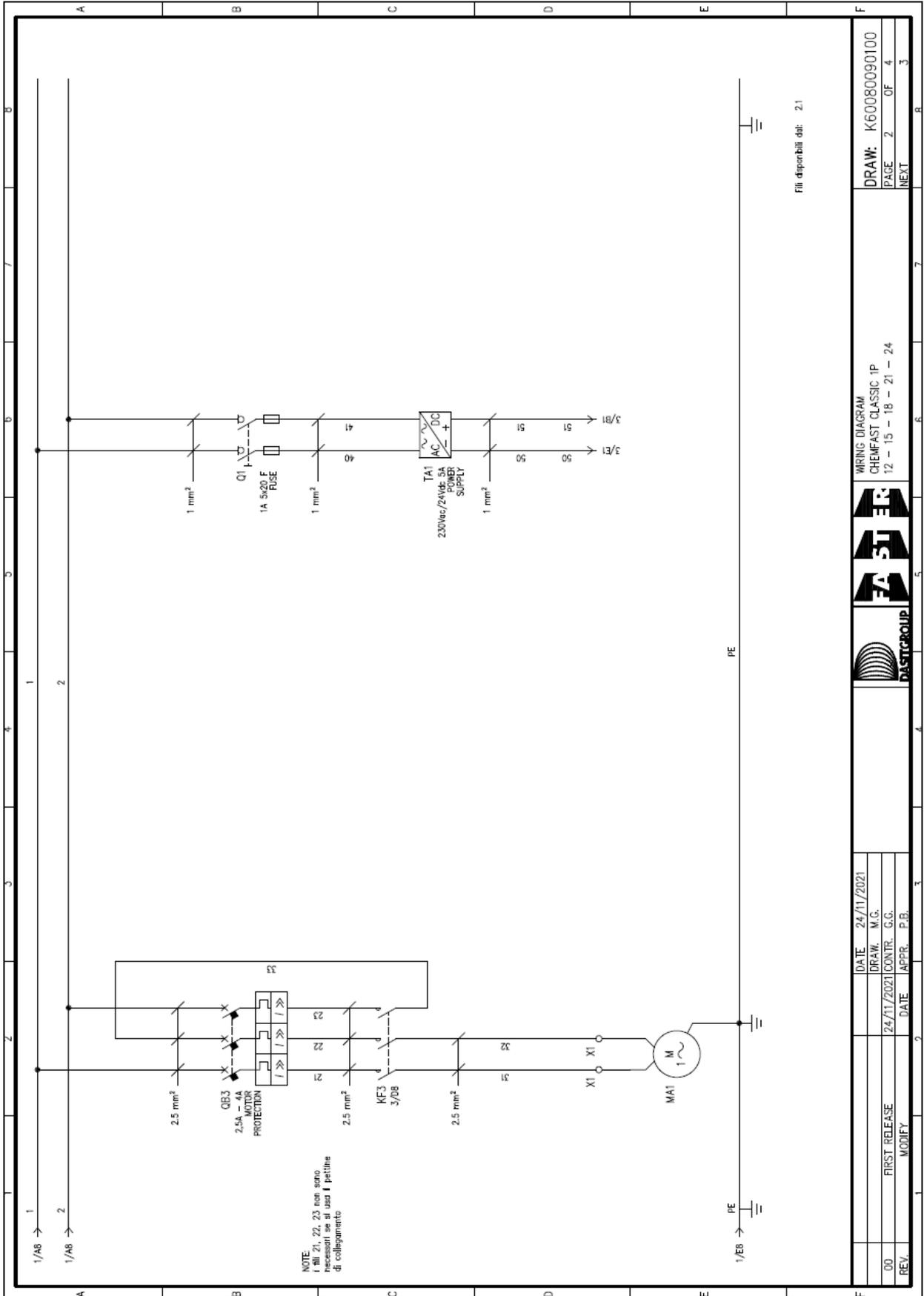
DRAW: K60080090000
PAGE 3 OF 4
NEXT

SCHEMA DI CABLAGGIO MONOFASE





DASITGROUP



DRAW: K60080090100
PAGE 2 OF 4
NEXT 3

WIRING DIAGRAM
CHEMFAST CLASSIC 1P
12 - 15 - 18 - 21 - 24

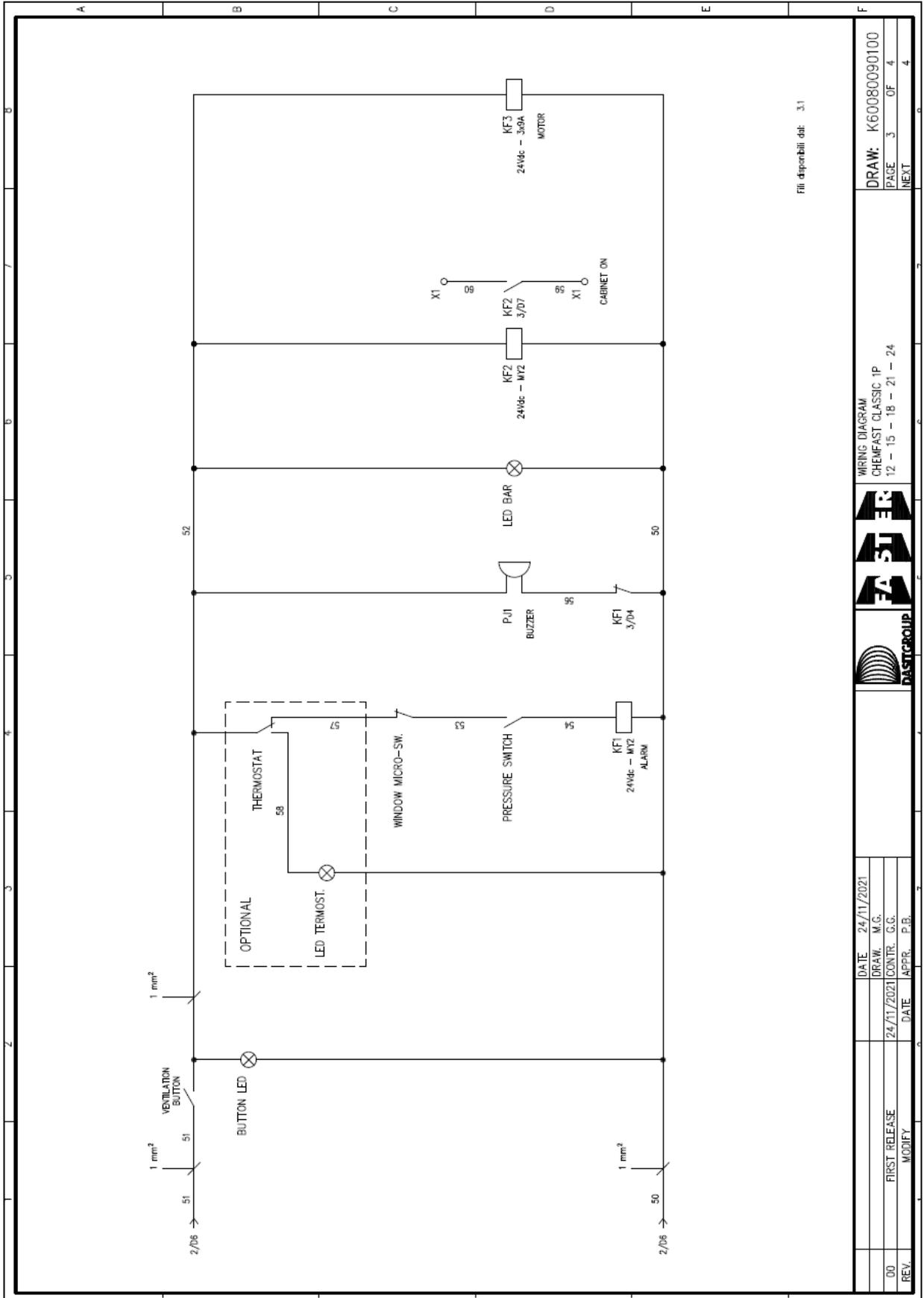


DATE	24/11/2021
DRAW	M.G.
CONTR.	G.G.
DATE	APPR.
	P.B.

REV.	00	FIRST RELEASE
MODIFY		



DASITGROUP



Fili disponibili dal: 3.1

DATE	24/11/2021
DRAW.	M.G.
24/11/2021	CONTR. G.G.
DATE	APPR. P.B.
REV.	MODIFY
00	FIRST RELEASE
01	MODIFY

WIRING DIAGRAM
CHEMFAST CLASSIC 1P
12 - 15 - 18 - 21 - 24

DRAW: K60080090100
PAGE 3 OF 4
NEXT

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ



Il sottoscritto nominato legale rappresentante di Faster S.r.l. dichiara che i seguenti prodotti:

ChemFAST CLASSIC 12-15-18-21-24

rispettare le disposizioni delle seguenti direttive:

- 2006/42/CE Direttiva del Parlamento europeo e del Consiglio sulle macchine
- 2014/30/UE Direttiva del Parlamento europeo e del Consiglio sul ravvicinamento delle legislazioni degli Stati membri in materia di macchine.
- 2014/35/UE le leggi degli Stati membri relative alla compatibilità elettromagnetica
Direttiva del Parlamento europeo e del Consiglio concernente l'armonizzazione delle legislazioni degli Stati membri relative al materiale elettrico destinato ad essere adoperato entro taluni limiti di tensione.

e con i seguenti standard di riferimento:

- EN 14175 Camere per fumi da laboratorio Parte 3-6: Specifiche per la sicurezza e le prestazioni
- EN 61010-1 Norme di sicurezza per apparecchi elettrici di misura, controllo e regolazione per la sicurezza dei sistemi di controllo e di gestione delle acque.
- EN 61326-1 Apparecchiature elettriche di misura, controllo e laboratorio Parte 1: requisiti generali
- EN 61326-1 Apparecchiature elettriche di misura, controllo e laboratorio requisiti EMC

e in conformità alle direttive sopra citate sono stati dotati di marcatura CE IIA.

Il sottoscritto dichiara inoltre che la persona autorizzata alla compilazione del fascicolo tecnico è l'Ing. Pietro Bascapè.

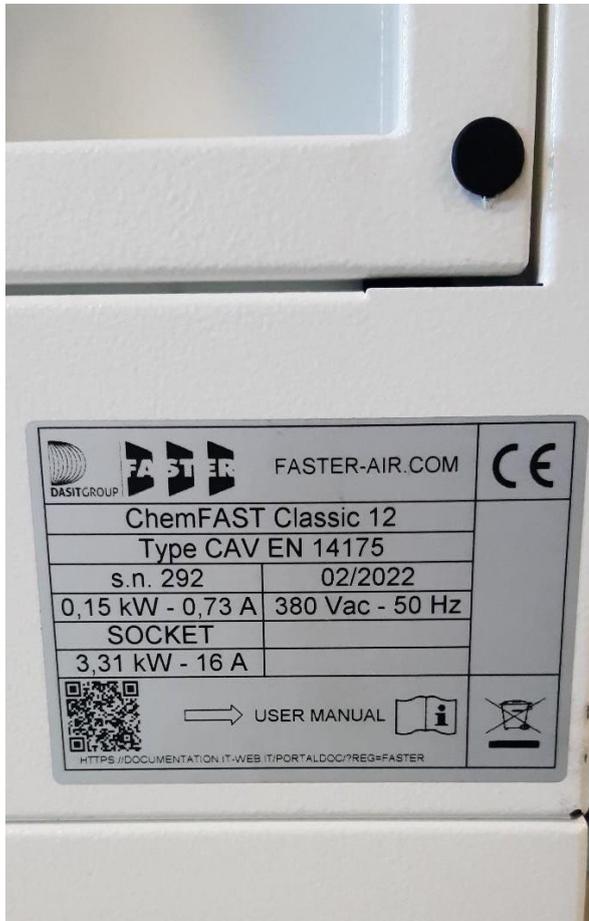
Cornaredo, ottobre 2016

Faster S.r.l.



Maria Giulia Turzi
Presidente del
Consiglio di Amministrazione

ETICHETTE - TIPOLOGIA APPLICATA ALLE MACCHINE



TRATTAMENTO E SMALTIMENTO DEI RIFIUTI

SMALTIMENTO DI APPARECCHIATURE ELETTRICHE ED ELETTRONICHE (EEE)

	<p>INFORMAZIONI PER GLI UTENTI DELL'UE</p> <p>La presenza di questo simbolo sul dispositivo indica che il prodotto non deve essere smaltito con altri rifiuti domestici al termine del suo ciclo di vita.</p> <p>Al momento della dismissione dell'apparecchiatura contattare il proprio rivenditore per ricevere le informazioni relative alla modalità di raccolta e smaltimento da effettuare secondo le norme vigenti nel rispettivo Paese.</p>
<p>Un corretto smaltimento di questo prodotto aiuta a prevenire potenziali effetti negativi sulla salute e sull'ambiente e promuove il riutilizzo e/o il riciclaggio dei materiali che compongono l'apparecchiatura.</p> <p>Lo scarico illegale del prodotto da parte dell'utente comporta l'applicazione delle sanzioni previste dalle leggi in vigore nel rispettivo Paese.</p>	
<p>INFORMAZIONI PER GLI UTENTI NON COMUNITARI</p> <p>Questo simbolo è valido solo nell'Unione Europea. Se si desidera smaltire questo prodotto, contattare le autorità locali o il rivenditore e chiedere informazioni sul metodo di smaltimento corretto.</p>	

Attenzione : le apparecchiature utilizzate con contaminanti devono essere sterilizzate prima dello

20 ELENCO DELLE PARTI DI RICAMBIO

ANALOGICO STD. COMPONENTI ELETTRICI		
V20000005906	OMRON 120W 5A 100-240VAC/24VDC	01
V20000008720	SIEMENS S00 CONTATTORE 3RT2016 3P 9A 24VDC	01
V20000005435	SIEMENS S00 SICUREZZA MOTORE 4,5-6,3A	01
V20000005405	INDICATORE ROSSO A LED + ALLARME RAD22SM4B	01
V20000007669	SCHNEIDER PULSANTE VERDE+ LUCE ZB4BH03	01
V20000007693	SCHNEIDER BASE+TASTO +1NO ZB4BW0B31	01
V20000010625	GW40237TB CENTRALINO GEWISS 4 P	01
V20000005283	SCHNEIDER DIFF MT 1P+N 10A 30MA AC	01
V20000004195	MICROINTERRUTTORE FD 541-K27	01
V20000004245	PRESSOSTATO DIFFERENZIALE ADPS-08-2-N	01
V30000101205	BARRA A LED PWLED_A	01
V30000101210	CAVO MASCHIO PER PWLED_A	01
K600808306VT	VETRO LED	01
COMPONENTI DELL'ANTA		
V400002481CL	PULEGGIA D.60 MBFNM 60-3.1 NI CON FORO CL	02
V40000002480	PULEGGIA D.60 MBFNM 60-3.1 STD	02
V40001000080	ELEMENTO MICRO MANICOTTO NW-01-27 LLYZ	06
V40000002461	FUNE D'ACCIAIO DIAM. 2 mm	10 MT.
V01000012690	REDANCE PER CORDA D.4 MM	24
V01000012691	MANICOTTO PER CAVO D.2MM	24
V40001000060	AZIONAMENTO LINEARE L= 1250 WSQ-10	02
V40001000070	MICROAZIONAMENTO NS-01-27 L=1250	02
V40001000065	ELEMENTO SCORREVOLE STD-10	04
VETRO ANTERIORE		
MODELLO 12		
K600802189VP	AIR FOIL CHF P 12 RAL 5015B	01
K600802305AL	CORRIMANO CHF 12	01
K600802304VT	VETRO ANTERIORE CHF P 12	01
MODELLO 15		
K600805189VP	AIR FOIL CHF P 15 RAL 5015B	01
K600805305AL	CORRIMANO CHF 15	01
K600805304VT	VETRO ANTERIORE CHF P 15	01
MODELLO 18		
K600808189VP	AIR FOIL CHF P 18 RAL 5015B	01
K600808305AL	CORRIMANO CHF 18	01
K600808304VT	VETRO ANTERIORE CHF P 18	01
MODELLO 21		
K600810189VP	AIR FOIL CHF P 21 RAL 5015B	01
K600810305AL	CORRIMANO CHF 21	01
K600810304VT	VETRO ANTERIORE CHF P 21	01
MODELLO 24		
K600812189VP	AIR FOIL CHF P 24 RAL 5015B	01
K600812305AL	CORRIMANO CHF 24	01
K600812304VT	VETRO ANTERIORE CHF P 24	01

SISTEMA DI ASPIRAZIONE		
K600807166VM	CONNESSIONE AL CONDOTTO RIGIDO Ø240 9010B	01
PIANO DI LAVORO		
K60070136000	PIANO DI LAVORO IN CERAMICA 900X750 SP.28	01
K60070436000	PIANO DI LAVORO IN CERAMICA 1200X750 SP.28	01
K60070736000	PIANO DI LAVORO IN CERAMICA 1500X750 SP.28	01
K60071036000	PIANO DI LAVORO IN CERAMICA 1800X750 SP.28	01
K60071436000	PIANO DI LAVORO IN CERAMICA 2100X750 SP.28	01
VETRO LATERALE		
K600807301VT	VETRO LATERALE DESTRO/SINISTRO	02